Объект: «Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
" ГОМЕЛЬЛИФТ "

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

Том №2 Рабочие чертежи комплекта АС

СТБ ISO 45001

СТБ ISO 9001

Заказчик: Транспортное республиканское унитарное предприятие «Минское отделение Белорусской железной дороги» (УП «Минское отделение Белорусской железной)

Шифр объекта: ГЛ.С.261102608

Заместитель генерального директора по проектированию — П. Н. Василевский

Главный инженер проекта — Т. А. Громацкая

Гомель, 2026

СОДЕРЖАНИЕ

1. Архитектурно-строительные решения 2
2. Краткая характеристика объекта 7
3. Техника безопасности, охрана труда и противопожарные мероприятия 7
4. Техническая эксплуатация лифта 10

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

						ГЛ.С.261102608 ПЗ.АС	
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата		
ГИП		Громацкая			08.26	Пояснительная записка	Стадия: С; Лист: 1; Листов: 11
Разраб..		Полякова			08.26		ЗАО «Гомельлифт»
Н.контр.		Василевский			08.26		

1. Архитектурно-строительные решения

Строительный проект «Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, пл. Вокзальная, 26В» выполнен в соответствии с заданием на проектирование, техническим регламентом «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность», актами законодательства Республики Беларусь, межгосударственными и национальными ТНПА, с соблюдением технических условий.

2.

№	Обозначение документа	Наименование документа
1	СН 3.02.02-2019	Общественные здания
2	СН 2.02.05-2020	Пожарная безопасность зданий и сооружений
3	СН 1.03.04-2020	Организация строительного производства
4	СП 5.02.01-2021	Каменные и армокаменные конструкции
5	СН 1.03.01-2019	Возведение строительных конструкций, зданий и сооружений
6	СП 1.03.01-2019	Отделочные работы
7	СН 5.09.01-2020	Полы
8	СТБ 1160-99	Кирпич и камни керамические. Технические условия
9	СТБ 2433-2015	Блоки дверные. Общие технические условия
10	СТБ 1704-2012	Арматура напрягаемая для железобетонных конструкций. Технические условия.
11	СТБ EN 845-2-2016	Требования к вспомогательным изделиям для каменной кладки. Часть 2. Перемычки
12	СТБ EN 845-3-2012	Требования к вспомогательным изделиям для каменной кладки. Часть 3. Изделия для армирования горизонтальных швов каменной кладки
13	СТБ 1307-2012	Смеси растворные и растворы строительные. Технические условия
14	СТБ 1263-2001	Композиции защитно-отделочные строительные. Технические условия
15	СТБ 1072-97	Составы полимерные. Технические условия
16	СТБ 1621-2006	Составы клеевые полимерминеральные. Технические условия
17	ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
18	СТБ 1503-2004	Композиции для заполнения швов. Технические условия

19	СТБ 1995-2009	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты. Технические условия.
20	ГОСТ 22011-95	Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия
21	ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные
22	ТР ТС 011/2011	Безопасность лифтов
23	СТБ 81-1-2006	Требования безопасности к конструкции и установке лифтов. Часть 1. Лифты электрические
24	ПОПБЭЛ и СГП	Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов и СГП

Проектом предусматривается замена пассажирского лифта №3 и №4 производства ОАО "Могилёвлифтмаш" модели ПП-348М, рассчитанного на 5 остановок, грузоподъемностью 1000кг, скоростью 1м/с на лифт пассажирский производства ОАО "Могилёвлифтмаш" модели ПВБ 1010К1 грузоподъемностью 1000 кг(двери телескопического открывания, шириной 1000мм в противопожарном исполнении min EI30/ EI60) и скоростью 1м/с с микропроцессорной системой управления. При разработке проекта использовался альбом строительных заданий АС-1.0-ПВБ1010К ОАО “Могилёвлифтмаш".

Проектом предусматривается замена пассажирского лифта №13 производства ОАО “Могилёвлифтмаш” модели ПП-0605С, рассчитанного на 2 остановки, грузоподъемностью 630кг, скоростью 0,5м/с на лифт пассажирский ПВА 0610ГТ1 производства завода ОАО “Могилёвлифтмаш” модели грузоподъемностью 630 кг (двери центрального открывания, шириной 900 мм, в противопожарном исполнении min EI30) и скоростью 1 м/с с микропроцессорной системой управления. При разработке проекта использовался альбом строительных заданий АС-2.1-ПБА1010ГТ ОАО “Могилёвлифтмаш”.

Существующее лифтовое оборудование выработало свой ресурс и подлежит демонтажу.

Замена лифтов производится с заменой направляющих противовеса и с заменой направляющих кабины. Состояние направляющих определено результатами ультразвуковой толщинометрии, выполненной предприятием ООО «БЕЛДИАГНОСТИКА», что подтверждено техническим отчётом №1ТИ-014-25 от 19.12.2025, №1ТИ-015-25 от 19.12.2025, ТИ-001-26 от 05.06.2026.

Обследование строительных конструкций выполнено ЧПУП “Центр по обследованию зданий и сооружений”, что отражено в техническом отчёте № 48 /2026.

«Главный корпус Северного железнодорожного вокзала» специализированное здание железнодорожного транспорта по адресу г. Минск, ул. Привокзальная 5.

В конструктивном отношении – здание каркасное. В качестве несущего каркаса используются железобетонные колонны с уложенными по ним железобетонными балками. Геометрическая неизменяемость здания обеспечивается жестким защемлением колонн в фундаментах, системой вертикальных связей, а также жесткими дисками плит перекрытия и покрытия. Низ колонн жёстко защемлен в фундаментах.

Наружные и внутренние стены, выполнены из кирпича, железобетона, металла. Перекрытие и покрытие – железобетонные плиты. Сообщение между этажами осуществляется по лестницам и лифтам.

Шахты лифтов №3 и №4 имеют общее машинное помещение, расположенное над шахтами лифтов.

Стены лифтовой шахты выполнены из монолитного железобетона, толщина передней стенки шахты 270*мм.

Двери шахты лифта №3 предусматриваются противопожарными 2-го типа с пределом огнестойкости EI 30 на всех этажах. Выход из шахты лифта осуществляется в холл здания вокзала.

Двери шахты лифта №4 предусматриваются противопожарными 1-го типа с пределом огнестойкости EI 60 на всех этажах. Выход из шахты лифта осуществляется в холл здания вокзала. Лифт №4 проектируется с режимом перевозки пожарных подразделений

Внизу шахт лифтов предусмотрен приямок глубиной 1,505м /1,490м (для лифтов №3, №4 соответственно). Сверху шахта имеет железобетонное перекрытие толщиной 240* мм, проектируемая стяжка 50 мм. Несущая способность плиты перекрытия не определена.

Над шахтой расположено машинное помещение, предназначенное для устройства двух пассажирских лифтов.

Стены машинного помещения окрашены водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за 2 раза.

Потолок машинного помещения – профнастил (сущ.), балки окрашены воднодисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за 2 раза.

На полу выполнена цементно-песчаная стяжка, окраска по типу КНЖ-1 по СТБ1496 по обеспыливающей грунтовке Парад ГУ-777 СТБ 1416-2003.

Машинное помещение оборудовано монтажным монорельсом грузоподъемностью Q=1т из двутавра №22 и технологическим люком для монтажа и обслуживания лифта.

Проектом предусматривается замена входной двери на металлическую с уплотнением в притворах и приспособлением для самозакрывания. Дверь должна открываться снаружи ключом, изнутри без ключа.

Кроме того, проектом предусматривается замена технологического люка для монтажа и обслуживания лифтов на металлический.

В начале работ по замене лифтового оборудования необходимо снять цементную стяжку пола в зоне установки лебёдок и провести осмотр состояния поверхности плиты перекрытия шахты.

Поставка лифта осуществляется на основании документации на заказ лифтового оборудования.

Проектом предусмотрены следующие основные решения по замене лифтового оборудования:

- В шахте лифта:

- демонтаж существующего лифтового оборудования;
- монтаж лифтового оборудования;
- устройство кронштейнов крепления направляющих кабины, противовеса и дверей шахты;
- заполнение зазоров между стеной и дверями шахты минеральной ватой и цементно-песчаным раствором;
- демонтаж бетонных опор буферов;
- демонтаж существующей стремянки в приямке лифта;
- монтаж металлической лестницы для спуска в приямок лифта;

- В машинном помещении:

- демонтаж лифтового оборудования;
- установка лифтовых лебёдок на подлебедочные рамы;
- изготовление и установка бортиков на отверстия под пропуск канатов оборудования;
- замена монтажного люка;

Проектные решения, принятые проектом замены лифта, не предусматривают снижение существующих характеристик и показателей конструктивных элементов и инженерных систем здания.

Здание «Пешеходный тоннель под конкорсом» относится к сооружение неустановленного назначения по адресу г. Минск, ул. Вокзальная, 26В.

В конструктивном отношении – здание бескаркасное. В качестве несущего каркаса используются железобетонные наружные стены.

Наружные стены выполнены из монолитного железобетона. Внутренние стены из железобетона и кирпича. Перекрытие и покрытие – монолитные железобетонные. Сообщение между этажами осуществляется по лестницам и лифтам.

Стены лифтовой шахты выполнены из кирпича керамического, с толщиной передней стенки 380мм.

Двери шахты предусматриваются противопожарными 2-го типа с пределом огнестойкости EI 30 на всех этажах. Выход из шахты лифта осуществляется в тоннель под конкорсом.

Внизу шахты для лифта предусмотрен приямок глубиной 1,77*м. Сверху шахта имеет железобетонное перекрытие толщиной 200* мм. Несущая способность плиты перекрытия не определена.

Лифт №13 имеет нижнее расположение машинного помещения. Проектом предусмотрен ремонт машинного помещения.

Стены окрашены воднодисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за 2 раза.

Потолок окрашен воднодисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за 2 раза.

Пол окрашен по типу КНЖ-1 по СТБ1496 по обеспыливающей грунтовке Парад ГУ-777 СТБ 1416-2003.

Существующая входная дверь должна быть с уплотнением в притворах и оборудована приспособлением для самозакрывания. Дверь должна открываться снаружи ключом, изнутри без ключа.

Поставка лифта осуществляется на основании документации на заказ лифтового оборудования.

Проектом предусмотрены следующие основные решения по замене лифтового оборудования:

- <u>В шахте лифта</u>:

- демонтаж существующего лифтового оборудования;
- монтаж лифтового оборудования;
- устройство кронштейнов крепления направляющих кабины, противовеса и

дверей шахты;

- заполнение зазоров между стеной и дверями шахты минеральной ватой и цементно-песчаным раствором;
- демонтаж существующей стремянки в приямке лифта;
- монтаж металлической лестницы для спуска в приямок лифта;

- В машинном помещении:

- демонтаж лифтового оборудования;
- ремонт помещения;

Проектные решения, принятые проектом замены лифта, не предусматривают снижение существующих характеристик и показателей конструктивных элементов и инженерных систем здания.

2. Краткая характеристика объекта

Степень огнестойкости здания – II (СН 2.02.05-2020).

Уровень ответственности здания – II (ГОСТ 27751-85).

Класс по функциональной пожарной опасности здания – Ф3.3 согласно СН 2.02.05-2020.

Класс сложности здания - К-2 согласно СН 3.02.07-2020.

Предел огнестойкости ограждающих конструкций лифта - EI 45.

Коэффициент надежности по назначению - n=0,95.

За относительную отметку ±0,000 принята отметка чистого пола 1-го этажа здания.

3. Техника безопасности, охрана труда и противопожарные мероприятия

Все строительно-монтажные работы выполнять в строгом соответствии с проектом с учётом требований Постановления Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь 31.05.2019 № 24/33 «Правила по охране труда при выполнении строительных работ», “Правила охраны труда при работах на высоте”, утвержденные постановлением министерства труда Республики Беларусь от 28.04.2001г. №52, а также другими действующими положениями и инструкциями по технике безопасности, охране труда, промышленной санитарии, по противопожарной технике.

Охрана труда рабочих обеспечивается выдачей специальной одежды, обуви и средств индивидуальной защиты, соответствующих ГОСТ 12.4.011-89 “Система стандартов и безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация”, и выполнением мероприятий по коллективной защите рабочих (ограждения, освещение, защитные и предохранительные устройства и приспособления и т. д.) и решением вопросов, создающих нормальные условия труда и быта работающим. Строительная площадка оснащается аптечками с медикаментами и средствами по оказанию первой медицинской помощи.

Все рабочие и ИТР должны быть обучены безопасным методам производства работ на объекте. Строительно-монтажные работы должны производится под постоянным наблюдением опытного представителя инженерно-технического персонала в соответствии с проектом производства работ.

Персонал должен быть ознакомлен с правилами пожарной безопасности и обучен приемам использования средств пожаротушения.

Особое внимание следует обратить на ограждение проемов при замене дверей шахты с целью исключения падения людей с высоты.

Во время перерыва в работе инструмент и приспособления должны быть убраны с рабочего места или надежно закреплены.

Передвижение на кабине лифта без ограничителя скорости не допускается.

Для защиты конструкций от воздействия тепла и искр при проведении сварочных работ рабочие места должны быть ограждены защитными экранами из негорючих материалов либо систематически орошаться водой, полы должны иметь настилы из металлических листов. Места установки сварочного оборудования должны быть очищены от горючих материалов в радиусе не менее 5 м.

После окончания сварочных и других огневых работ ответственный за их проведение обязан тщательно осмотреть рабочее место, близлежащие площадки, при необходимости пролить конструкции водой, отключить электро-сварочные аппараты.

Ответственность за соблюдение мер пожарной безопасности при выполнении работ возлагается на руководителей работ.

К зданию обеспечен свободный проезд пожарной аварийно-спасательной техники. С этой целью дороги должны быть в исправном состоянии, не должны загромождаться материалами и оборудованием, должны быть освещены в темное время суток. В зимнее время проезды должны регулярно очищаться от снега.

При складировании и расстановке оборудования запрещается загромождать входы и выходы из здания, а также проходы к пожарному инвентарю, оборудованию, гидрантам, средствам пожарной сигнализации и связи.

Рабочие места и строительную площадку необходимо содержать в чистоте. Строительные отходы следует ежедневно убирать с места производства работ. Запрещается разводить костры, сжигать строительные отходы на территории строительной площадки.

Контейнеры для отходов потребления и производственных отходов необходимо устанавливать на контейнерных площадках на расстоянии не менее 18м от зданий I - VI степеней огнестойкости, открытых стоянок автотранспорта.

На территории объектов допускается открытое хранение отходов производства в специально оборудованных местах (площадках) на расстоянии не менее 18м от границ зданий (сооружений) и открытых площадок хранения в количестве, не превышающем объёмов, установленных проектом и технологическими регламентами (картами), с учётом соблюдения графиков их уборки.

Все электрические устройства, в том числе временное силовое и осветительное оборудование строительной площадки должно соответствовать требованиям “Правила устройства электроустановок”. В нерабочее время осветительные приборы во всех помещениях должны быть выключены, сеть обесточена.

Металлические части строительных машин и механизмов с электроприводом, корпуса электродвигателей, трансформаторов, пусковых аппаратов, кожухов рубильников и других устройств должны быть заземлены.

Применяемые в процессе строительства изделия, комплектующие и материалы подлежат обязательной сертификации в соответствии с Постановлением Госстандарта РБ №4 от 24.01.2003 г., приказом МЧС РБ от 14.02.2003 г. №19, а также иметь гигиенические сертификаты.

Обязательным является наличие сертификатов соответствия требованиям пожарной безопасности согласно ГОСТ 12.1.044-89, ГОСТ 30402-96.

Машинные отделения лифтов должны оснащаться огнетушителями ОП-4 – 2шт. Средства пожаротушения должны быть сертифицированы.

Проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность.

Здание вокзала по функциональной пожарной опасности относится классу Ф3.3 по СН 2.02.05-2020.

Степень огнестойкости здания согласно СН 2.02.05-2020- II.

Существующие ограждающие конструкции имеют предел огнестойкости и класс пожарной опасности не менее:

- наружные и внутренние несущие стены –EI >240-К0;
- перекрытия междуэтажные – REI 60-К0;
- марши и площадки лестницы – R 60-К0;
- внутренние стены шахты из кирпича толщ. 270мм/380мм - EI > 240-К0.

Эвакуация из здания осуществляется по лестничным клеткам.

Двери на путях эвакуации открываются по направлению выхода из здания.

В местах прохода инженерных коммуникаций через стены и перекрытия 2 типа выполняется заделка зазоров уплотняющими материалами с нормируемым пределом огнестойкости (НГ).

На момент проектирования система пожарной сигнализации (СПС) существующая. Согласно письму заказчика №251-17-05/997 от 15.06.2026г. заменяемые лифты №3, №4 (г. Минск, ул. Вокзальная, 26В.) подключены к действующей системе пожарной сигнализации (прибор «УК-ВК исп.14 – 2шт.»), установленные в машинном отделении лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала.

На момент проектирования согласно письму заказчика №251-17-05/1050 от 22.06.2026г. заменяемый лифт №13 (г. Минск, ул. Вокзальная, 26В.) не подключен к пожарной сигнализации.

4. Техническая эксплуатация лифта

Лифт должен обеспечивать безаварийное безопасное перемещение пассажиров и грузов в зданиях в течение всего срока эксплуатации (за исключением остановок для проведения технического обслуживания и ремонта).

Все работы по содержанию, обслуживанию и техническому надзору за лифтом должны производиться специализированной организацией в соответствии с “Правилами по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов”. Часть 1. Лифты электрические”, ТР ТС 011/2011 “Безопасность лифтов” и инструкциями по эксплуатации заводов-изготовителей.

За работой лифта должен быть организован диспетчерский контроль.

Подход к машинному помещению должен быть свободным и освещенным. Двери входа в машинное помещение должны быть исправными, соответствовать требованиям нормативно-технических документов. Двери должны быть закрыты на замок и открываться эксплуатирующими службами только при необходимости.

Шахта лифта и машинное помещение должны содержаться в чистоте, мусор из приямков лифта необходимо убирать при проведении технического обслуживания.

В целях оперативной ликвидации пожаров каждое машинное помещение необходимо укомплектовать первичными средствами пожаротушения – двумя огнетушителями порошковыми ОП(з)-4.

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечания
ГЛ.С261102608-АС	Архитектурно-строительные решения	
ГЛ.С261102608-ЭМ	Электроснабжение лифта	
ГЛ.С261102608-ДС	Диспетчеризация лифта	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ГЛ.С.261102608-АС

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные(начало)	
2	Общие данные(окончание)	
3	План машинного помещения лифта №3, №4. Обмерочный чертеж.	
4	Разрез, развертка и план шахты лифта №3. Обмерочный чертёж.	
5	Разрез, развертка и план шахты лифта №4. Обмерочный чертёж.	
6	План машинного помещения лифта №13. Обмерочный чертеж.	
7	Разрез, развертка и план шахты лифта №13. Обмерочный чертёж.	
8	План машинного помещения лифта №3, №4. Установочный чертеж.	
9	Ведомость отделки помещения. Экспликация полов. Лифт №3, №4.	
10	Развертка и разрез шахты лифта №3. Установочный чертёж.	
11	Общие указания к плану шахты лифта. Лифт №3. Спецификация.	
12	План приямка. Разрезы и виды. Лифт №3. Установочный чертеж.	
13	Развертка и разрез шахты лифта №4. Установочный чертёж.	
14	Общие указания к плану шахты лифта. Лифт №4. Спецификация.	
15	План приямка. Разрезы и виды. Лифт №4. Установочный чертеж.	
16	План машинного помещения и приямка шахты лифта №13. Установочный чертеж.	
17	Ведомость отделки помещения. Экспликация полов. Лифт №13.	
18	Разрез, развертка и план шахты лифта №13. Установочный чертёж.	
19	Общие указания к плану шахты лифта. Лифт №13.	
20	Общие указания к плану шахты лифта. Лифт №13. Спецификация.	
21	Ведомость демонтажных работ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
9	Спецификация расхода материалов и изделий в машинном помещении лифтов №3, №4	
11	Спецификация расхода материалов и изделий шахты лифта №3	
12	Спецификация расхода материалов и изделий приямка лифта №3	
14	Спецификация расхода материалов и изделий шахты лифта №4	
15	Спецификация расхода материалов и изделий приямка лифта №4	
17	Спецификация расхода материалов и изделий в машинном помещении лифта №13	
20	Спецификация расхода материалов и изделий шахты лифта №13	

Проектом предусматривается капитальный ремонт лифтов №3, №4 здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, лифта №13 пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В.

Проектом предусматривается замена пассажирского лифта №3 производства ОАО "Могилёвлифтмаш" модели ПП-348М, рассчитанного на 5 остановок, грузоподъемностью 1000кг, скоростью 1м/с на лифт пассажирский производства ОАО "Могилёвлифтмаш" модели ПВБ 1010К1 грузоподъемностью 1000 кг(двери телескопического открывания, шириной 1000мм в противопожарном исполнении тip EI30) и скоростью 1м/с с микропроцессорной системой управления. При разработке проекта использовался альбом строительных заданий АС-1.0-ПВБ1010К ОАО "Могилёвлифтмаш".

Проектом предусматривается замена пассажирского лифта №4 производства ОАО "Могилёвлифтмаш" модели ПП-348М, рассчитанного на 5 остановок, грузоподъемностью 1000кг, скоростью 1м/с на лифт пассажирский производства ОАО "Могилёвлифтмаш" модели ПВБ 1010К1 грузоподъемностью 1000 кг(двери телескопического открывания, шириной 1000мм в противопожарном исполнении тip EI60) и скоростью 1м/с с микропроцессорной системой управления. При разработке проекта использовался альбом строительных заданий АС-1.0-ПВБ1010К ОАО "Могилёвлифтмаш". Лифт №4 проектируется с режимом перемещения пожарных подразделений.

Проектом предусматривается замена пассажирского лифта №13 производства ОАО "Могилёвлифтмаш" модели ПП-0605С, рассчитанного на 2 остановки, грузоподъемностью 630кг, скоростью 0,5м/с на лифт пассажирский ПВА 0610ГТ1 производства завода ОАО "Могилёвлифтмаш" модели грузоподъемностью 630 кг (двери центрального открывания, шириной 900 мм, в противопожарном исполнении тip EI30) и скоростью 1 м/с с микропроцессорной системой управления. При разработке проекта использовался альбом строительных заданий АС-2.1-ПБА1010ГТ ОАО "Могилёвлифтмаш".

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Кол.	Лист	Ndокум	Подп	Дата
ГИП		Громацкая			08.26
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, пл. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	1	

Общие данные(начало)

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

Формат А3

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечания
	Ссылочные документы	
ПОПБЭЛ и СГП	Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов и СГП	
СТБ 81-1-2006	Требования безопасности к конструкции и установке лифтов Часть 1. Лифты электрические	
ТР ТС 011/2011	Безопасность лифтов	
ГОСТ 22011-95	Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные	
	Прилагаемые документы	
ГЛ.С.261102608-АС.И-БОС-1	Бортик ограничителя скорости БОС-1	
ГЛ.С.261102608-АС.И-БЛ-1	Бортик лебедки БЛ-1	
ГЛ.С.261102608-АС.И-БЛ-2	Бортик лебедки БЛ-2	
ГЛ.С.261102608АС.И-КО-1	Кронштейн опорный КО-1	
ГЛ.С.261102608-АС.И-РП-1	Рама подлебедочная РП-1	
ГЛ.С.261102608-АС.И-РП-2	Рама подлебедочная РП-2	

Краткая техническая характеристика лифтов

Наименование параметров	Обозначение, характеристика	
Название лифта	Лифт №3, №4	Лифт №13
1. Индекс лифта	ПВБ 1010К1	ПВА 0610ГТ1
2. Тип лифта	пассажирский	пассажирский
3. Грузоподъемность, кг	1000	630
4. Скорость движения лифта, м/с	1,0	1,0
5. Высота подъема, м	17,430*/17,460*	4,930*
6. Число остановок, шт	5	2
7. Кабина, внутренние размеры, мм	1600х1400х2100	1100х2100х2100
8. Расположение противовеса	боковое	боковое
9. Тип открывания дверей	телескопическое	центральное

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Исходные данные

1. Уровень ответственности здания – II нормальный.

Класс по функциональной пожарной опасности здания – Ф3.3 согласно СН 2.02.05-2020.

2. Класс сложности здания – К-2 согласно СН 3.02.07-2020.
3. Степень огнестойкости – II согласно СН 2.02.05-2020.
4. Предел огнестойкости ограждающих конструкций лифта – EI 45.
5. Коэффициент надежности по назначению – n=0,95.
6. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола 1-го этажа здания.
7. Класс среды по условиям эксплуатации металлических конструкций согласно СН 2.01.07-2020-ХА1.
8. Класс надежности здания – RC2 и коэффициент воздействий, применяемый для дифференциации надежности K/F1=1.0 согласно СН 2.01.01-2022.

Общие технические требования к проектированию доступной среды обитания для физически ослабленных лиц

На основании требований Закона Республики Беларусь от 11 ноября 1991г. N1224-XII Закона Республики Беларусь от 30 июня 2022г. №183-З; Постановление Совета Министров Рееспублики Беларусь от 21.11.2022 №796, а также СН 3.02.12-2020 "Среда обитания для физически ослабленных лиц" для лифтов проектом предусматривается (для лифтов №3, №4, №13):

1. Под кнопкой вызова лифтов на всех остановках на полу устанавливаются предупредительные дискретные элементы - квадрат с размером стороны не менее 500мм. Применять указатели с усеченными конусами (куполами), рельефные, контрастирующие с фактурой и по цвету с основным покрытием пола, выполненные из тактильных индикаторов "конус" по типу КТ-05(без штифта)(площадь: 1,5 м^2).

Устройство тактильных индикаторов:

- дискретный элемент "конус" по типу типу D35х5, жёлтый(без штифта) из ПВХ, D35х5, жёлтый, размер 1 шт. - 35х35х5 мм (количество на 1м^2 - 244шт.). Индикаторы укладывать по трафарету для конусов, предназначенному для монтажа индикаторов в шахматном расположении (размер трафарета: 4х500х500мм) и крепить при помощи двухкомпонентного полиуретанового клея (расход - 0,5кг/м^2). Эффективный размер тактильной зоны: 500х500мм.

2. В документации на заказ лифтового оборудования учтено наличие кода Брайля на кнопках, предназначенных для категории ФОЛ, а также установка на каждом этаже и в кабине лифта табло индикации. Расположенный в кабине аппарат двухсторонней переговорной связи с диспетчерским пунктом должен быть промаркирован шрифтом Брайля и снабжен устройством для усиления звука.

3. На всех остановках справа от входа в лифт на стене на высоте 1,5м, размещаются выделенные цветом обозначения номера этажа, выполненные рельефными арабскими цифрами и шрифтом Брайля (тактильная ПВХ табличка "Номер этажа" с шрифтом Брайля, размером 300х300мм кол-во: по 5шт. для лифтов №3, №4; 2шт. - для лифта №13). Монтаж выполнять на двухстороннюю клейкую монтажную ленту, расход: (0,6м.п. на 1 табличку).

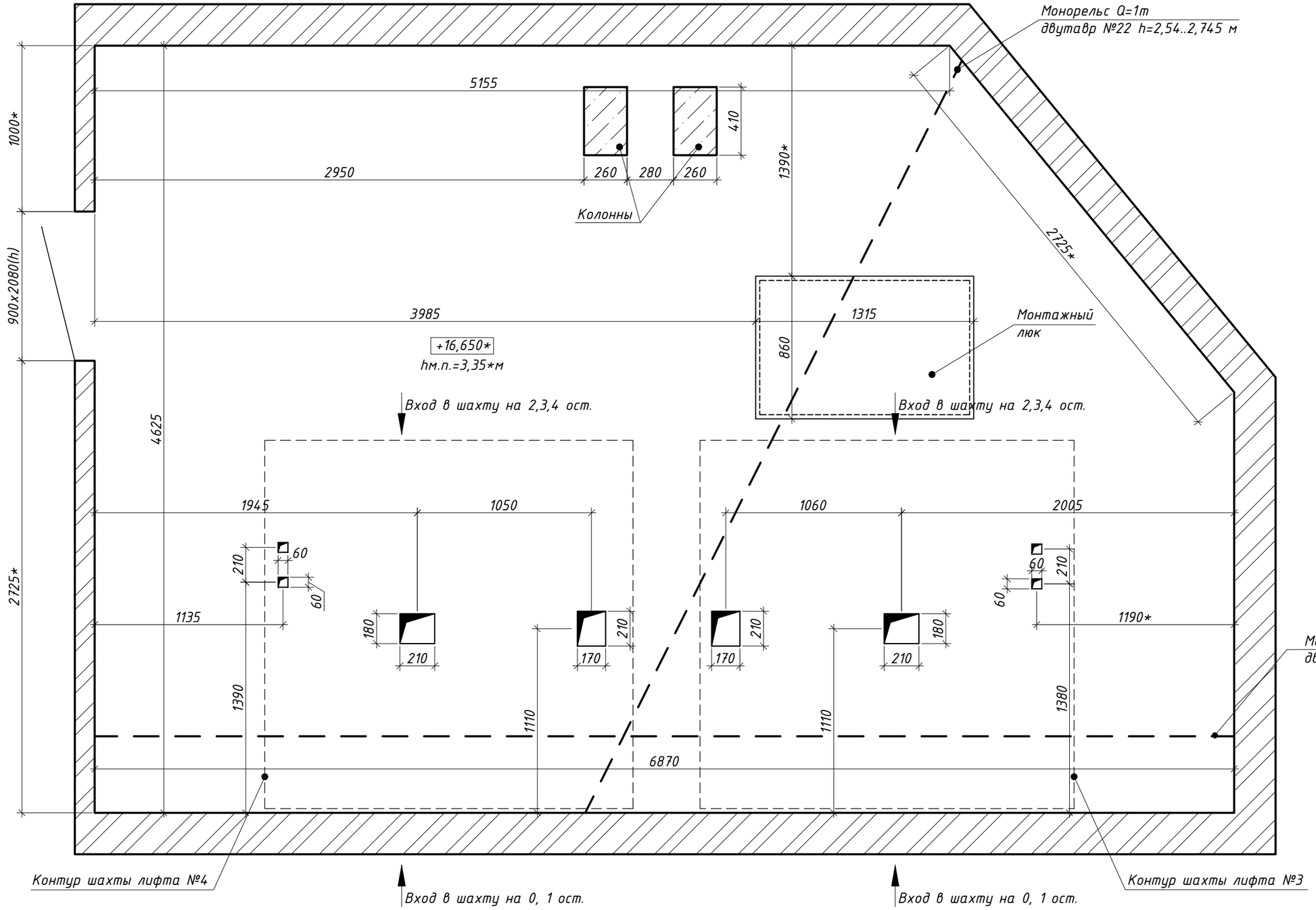
4. Входы в лифты должны быть оборудованы речевыми звуковыми электронными информаторами с дистанционным управлением через мобильное приложение, расположенными по вертикальной оси размещения кнопки вызова на высоте 1,5м (по типу речевого информатора «Крокі на Гукі», расход: по 5 шт. на лифты №3, №4; 2 шт. на лифт №13).

5. Время остановки кабины, согласно СН 3.02.12-2020, прил.Б, п.3.1 - не менее 3с.

Изм.	Кол.	Лист	Ndокум	Подп	Дата	ГЛ.С261102608-АС		
						«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, пл. Вокзальная, 26В»		
ГИП		Громацкая			08.26		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Полякова			08.26		С	2	
Пров.		Полякова			08.26				
Н. контр.		Василевский			08.26	Общие данные(окончание)	ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования		
Утвердил		Громацкая			08.26				

Формат А3

План машинного помещения лифта №3, №4. Обмерочный чертеж (М1:25)



1. Размеры со "*" уточнить по месту.
2. Высота машинного помещения 3,35 м.
3. Материал стен машинного помещения – кирпич. Стены окрашены 2 видами краски. Нижняя часть стен окрашена масляной краской, верхняя часть – водоэмульсионной краской. Пол – масляной краской.
4. Потолок машинного помещения – профнастил.
5. Входная дверь – металлическая.

Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	3	

План машинного помещения лифта №3, №4. Обмерочный чертеж.

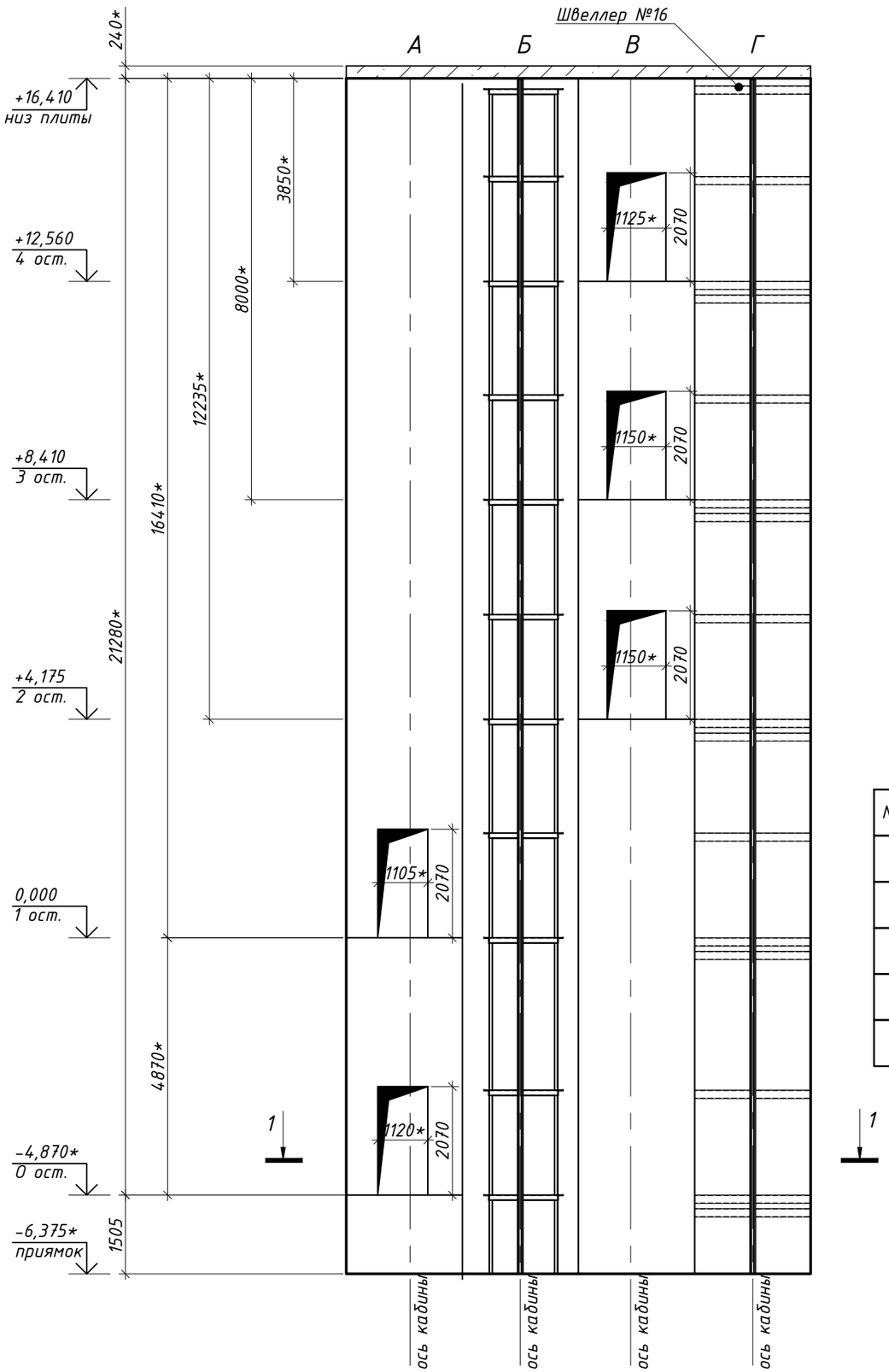
ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

ГОМЕЛЬЛИФТ

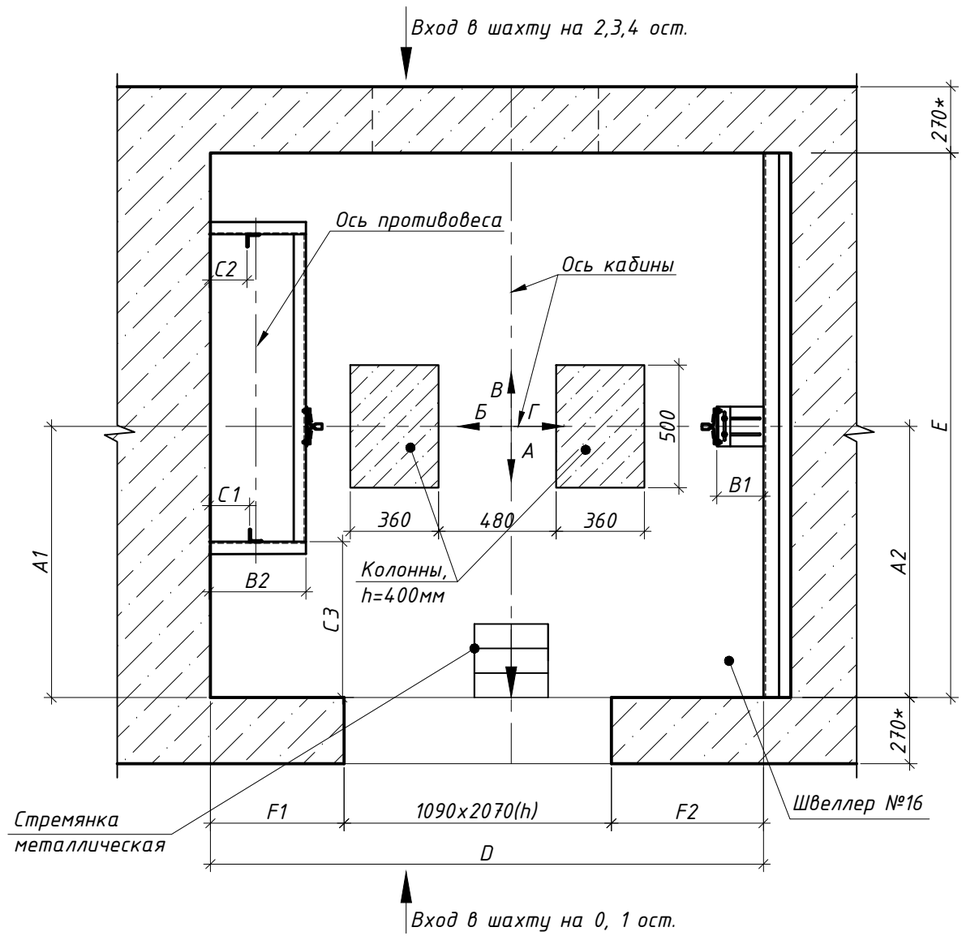
Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Формат А3

Развертка стен шахты лифта №3. Обмерочный чертеж (М1:100)



1-1



Nост.	А1,мм	А2,мм	В1,мм	В2,мм	С1,мм	С2,мм	С3,мм	D,мм	Е,мм	F1,мм	F2,мм
5	1140	1110	290	405	185	180	690	2265	2255	560	580
4	1115	1115	180	385	180	160	650	2260	2235	570	540
3	1115	1110	185	390	170	170	650	2255	2220	580	525
2	1125	1110	210	385	175	165	650	2270	2250	545	620
1	1125	1155	445	105	235	245	665	2285	2260	-	-

1. * Размеры для справок.
2. Материал стен шахты – бетон.
3. Материал стен приямка – бетон.
4. Направляющие кабины – тавровые (с толщиной ножа 10мм), направляющие противовеса – уголковые(70х70х5мм).
5. Закладные элементы направляющих кабины и противовеса вмурованы в стену, что делает невозможным анализ их пригодности для дальнейшего использования.

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	4	

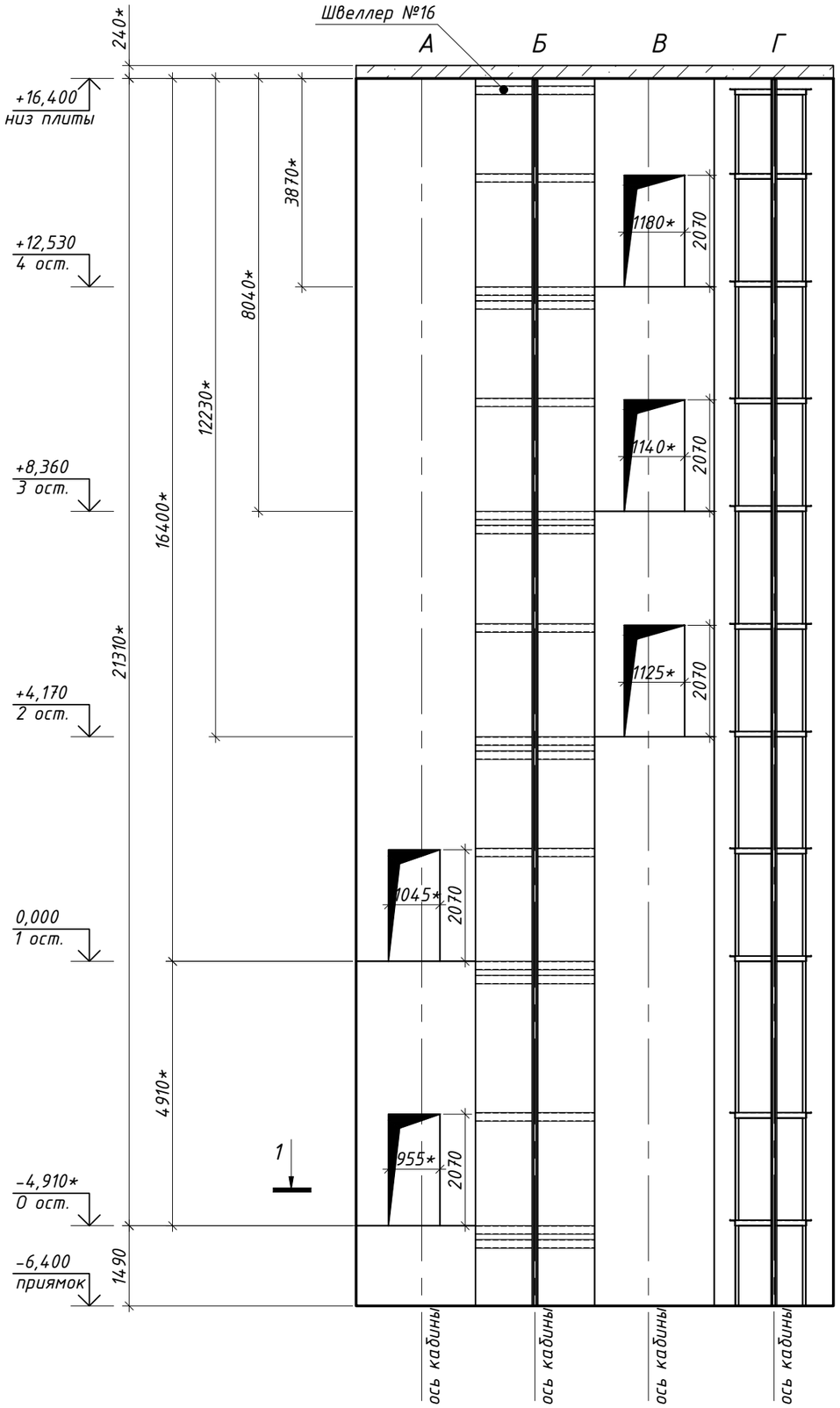
Разрез, развертка и план шахты лифта №3. Обмерочный чертёж.

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

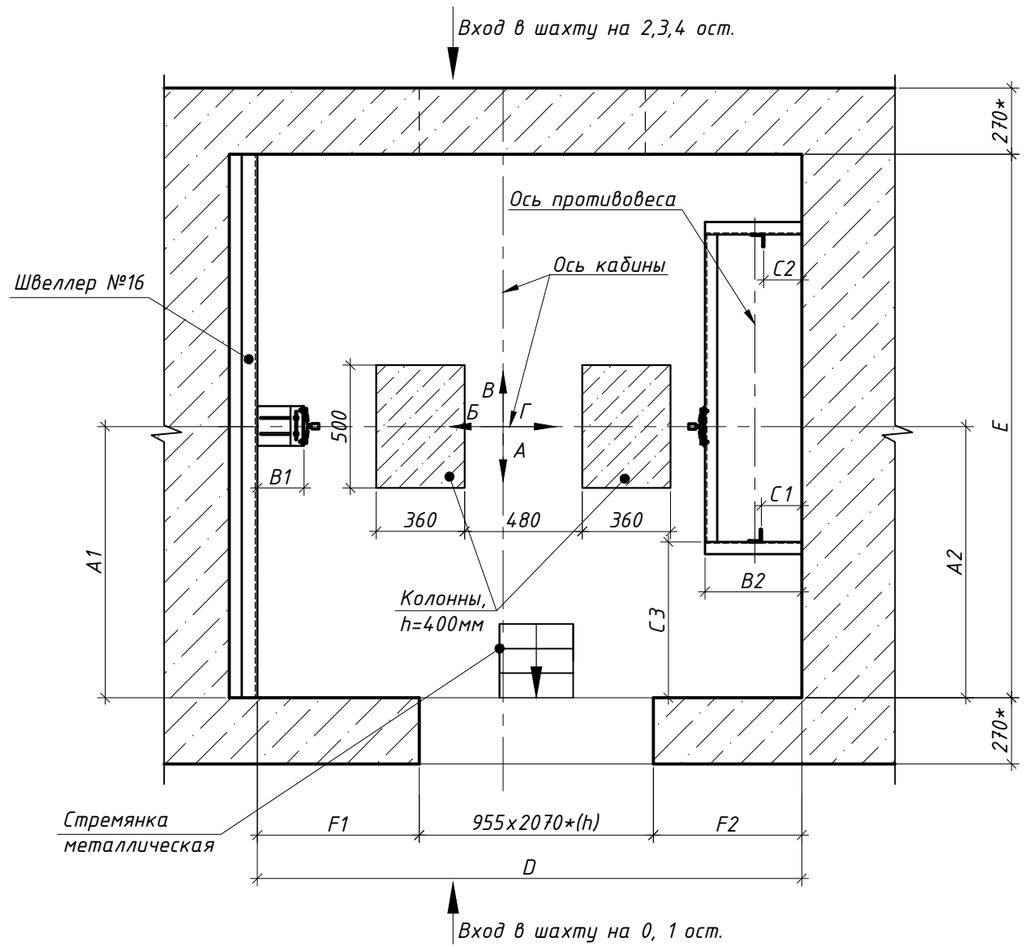
ГОМЕЛЬЛИФТ

Формат А3

Развертка стен шахты лифта №4. Обмерочный чертеж (М1:100)



1-1



Nост.	А1,мм	А2,мм	В1,мм	В2,мм	С1,мм	С2,мм	С3,мм	D,мм	Е,мм	F1,мм	F2,мм
5	1080	1110	190	410	190	185	645	2290	2215	550	560
4	1110	1110	200	430	200	210	655	2290	2235	560	590
3	1060	1105	185	395	180	170	640	2265	2225	570	570
2	1130	1105	185	435	210	225	655	2310	2225	660	605
1	1150	1130	355	170	165	155	635	2220	2320	-	-

1. * Размеры для справок.
2. Материал стен шахты - бетон.
3. Материал стен приямка - бетон.
4. Направляющие кабины - тавровые (с толщиной ножа 10мм), направляющие противовеса - уголковые(70х70х5мм).
5. Закладные элементы направляющих кабины и противовеса вмурованы в стену, что делает невозможным анализ их пригодности для дальнейшего использования.

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	5	

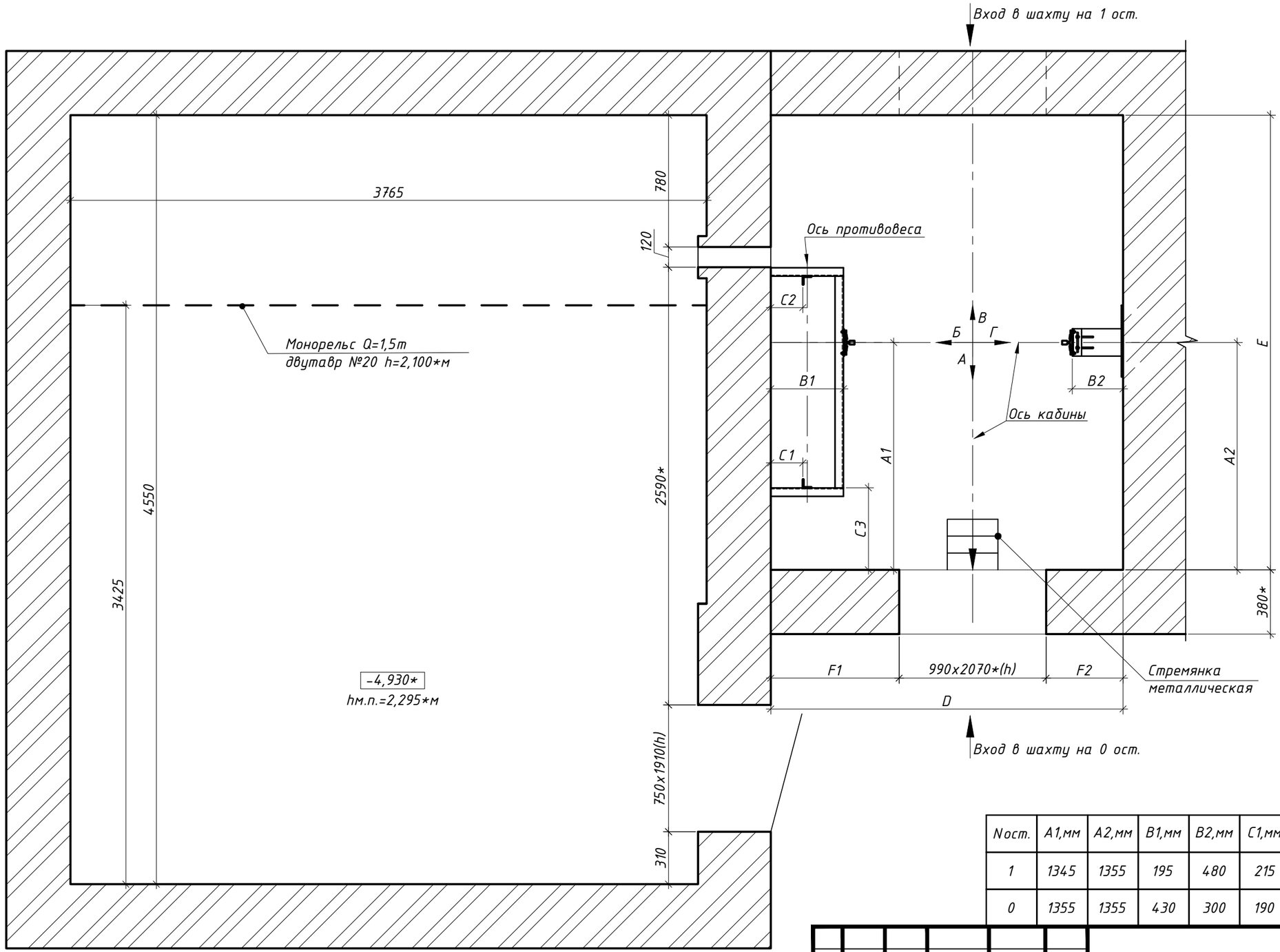
Разрез, развертка и план шахты лифта №4. Обмерочный чертёж.

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

ГОМЕЛЬЛИФТ

Формат А3

План машинного помещения и шахты лифта №13. Обмерочный чертеж (М1:25)



Nост.	A1,мм	A2,мм	B1,мм	B2,мм	C1,мм	C2,мм	C3,мм	D,мм	E,мм	F1,мм	F2,мм
1	1345	1355	195	480	215	215	485	2085	2700	760	455
0	1355	1355	430	300	190	175	495	2090	2715	760	340

1. Размеры со "*" уточнить по месту.
2. Высота машинного помещения 3,35 м.
3. Материал стен машинного помещения – кирпич. Стены окрашены 2 видами краски. Нижняя часть стен окрашена масляной краской, верхняя часть – водоэмульсионной краской. Пол – масляной краской.
4. Покрытие машинного помещения – железобетонные плиты.
5. Входная дверь – металлическая.

Изм.	Кол.	Лист	Nдокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	6	

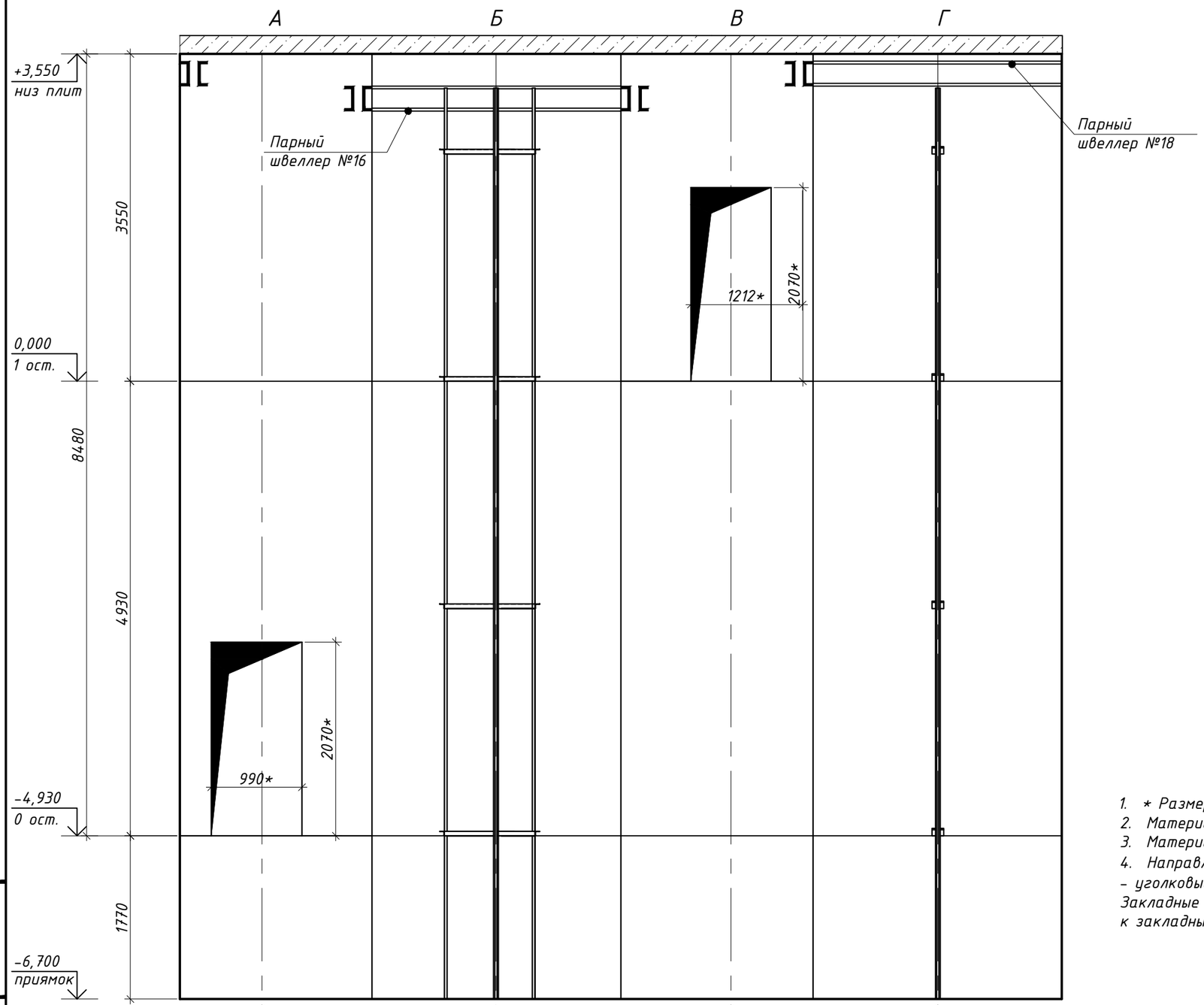
План машинного помещения лифта №13. Обмерочный чертеж.

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Формат А3

Развертка стен шахты лифта №13. Обмерочный чертеж (М1:50)



1. * Размеры для справок.
2. Материал стен шахты – керамический кирпич.
3. Материал стен приямка – бетон.
4. Направляющие кабины – тавровые(с толщиной ножа 15мм), направляющие противовеса – уголковые(50х50х5мм).

Закладные элементы направляющих кабины и противовеса крепятся на сварку к закладным стен.

Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	7	

Разрез, развертка и план шахты лифта №13. Обмерочный чертёж.

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Формат А3

План машинного помещения лифта №3, №4. Установочный чертеж (М1:25)

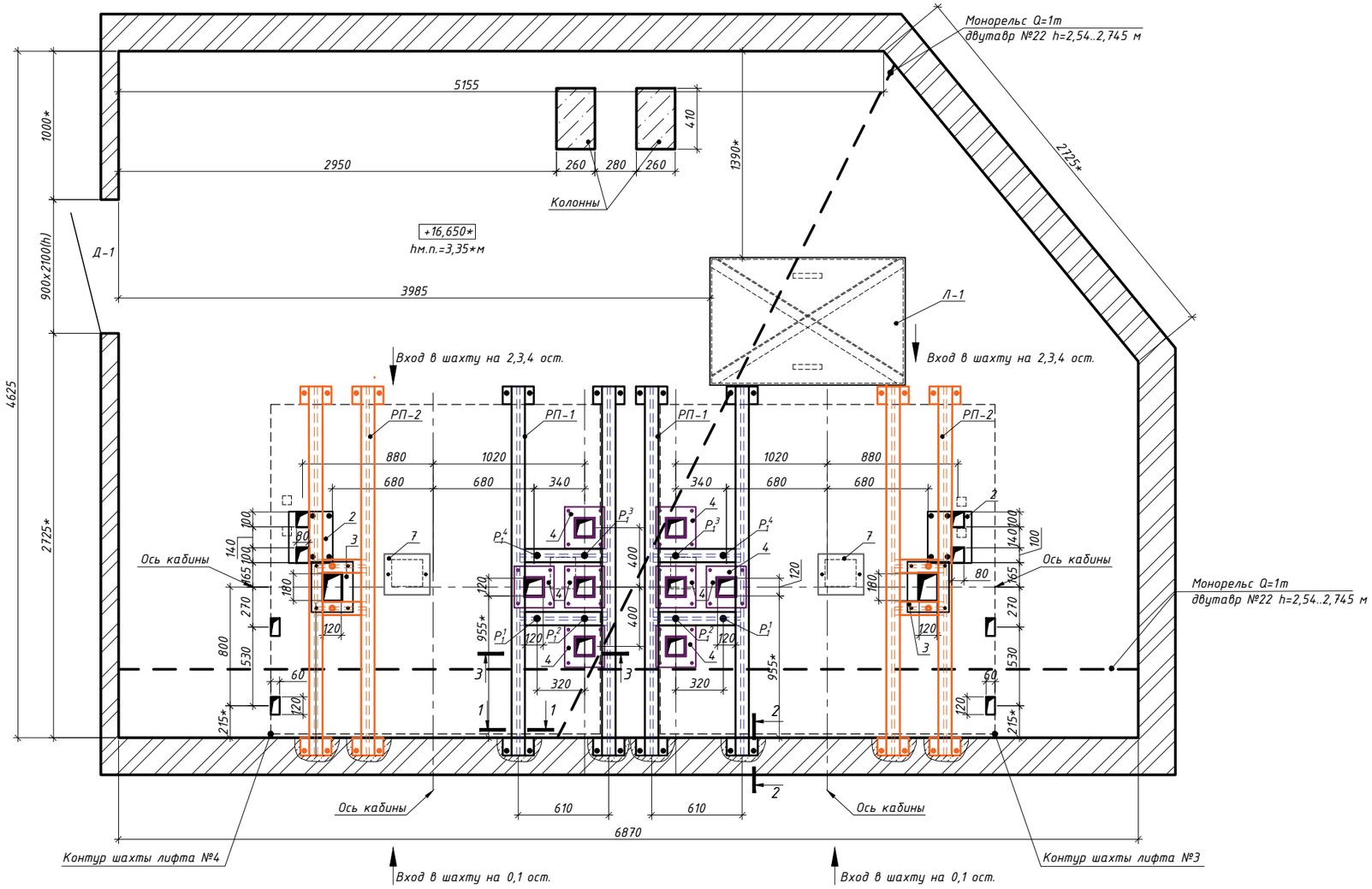
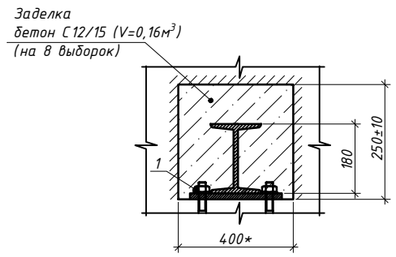


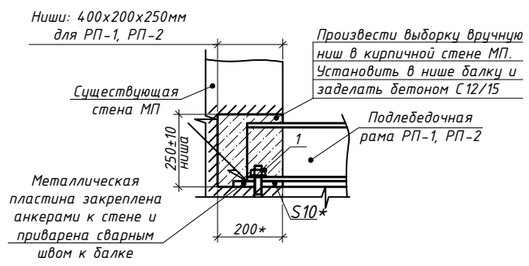
Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки ПВБ 1010К1

Обознач. нагрузки	Величина нагрузки, Н	Обознач. нагрузки	Величина нагрузки, Н
	Постоянные нагрузки		Аварийные нагрузки
P_1^1	11000	P_1^1	23000
P_1^2	15000	P_1^2	36000
P_1^3	15000	P_1^3	32000
P_1^4	10000	P_1^4	17000

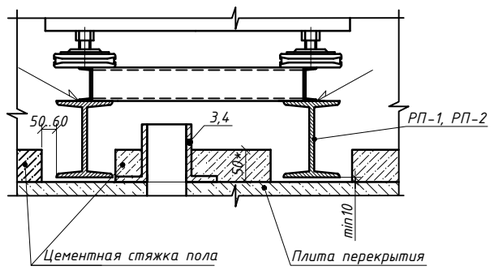
1–1



2–2



3–3



1. Размеры со "*" уточнить по месту.
2. Высота машинного помещения 3,35 м.
3. Материал стен машинного помещения – кирпич. Стены окрашены воднодисперсионной краской.
4. Потолок машинного помещения – профнастил, балки окрашены воднодисперсионной краской.
5. Входная дверь – металлическая (сущ.).
6. Монтажный люк – металлический.

Изм.	Кол.	Лист	Nдокум	Подп.	Дата	ГЛ.С261102608-АС		
						«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»		
Разраб.		Полякова			08.26		Стадия	Лист	Листов
Пров.		Полякова			08.26		С	8	
Н. контр.		Василевский			08.26	План машинного помещения лифта №3, №4. Установочный чертеж.	ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования	
Утвердил		Громацкая			08.26			

Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

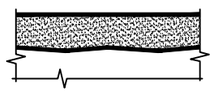
Инв. N подл.

Формат А2

Ведомость отделки помещений

Наименование помещения	Вид отделки элементов помещения				Примечание
	Потолок(балки)	Площадь, м²	Стены	Площадь, м²	
Машинное помещение	Подготовка поверхности Окраска водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за два раза	45,0	Очистка окрашенной поверхности от пыли и грязи. Грунтование за один раз грунтом глубокого проникновения.	109,0	
			Окраска водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за 2 раза	109,0	

Экспликация полов

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м²
План машинного помещения				
Машинное помещение	1		– окраска по типу КНЖ-1 по СТБ1496 по обеспыливающей грунтовке Парад ГУ-777 СТБ 1416-2003 (см. п.п. 16)	22,7
			– окраска по типу КНЖ-1 по СТБ1496 по обеспыливающей грунтовке Парад ГУ-777 СТБ 1416-2003 (см. п.п. 16) – выравнивающая основание стяжка из цем.-песч. р-ра М200 – 50*мм; – основание – существующее бетонное.	6,0

13. Ограничитель скорости установить на БОС-1 и закрепить сварочным швом. Крепление БОС-1 выполнять на анкерах М12х100 (поз.1) и установить сварочным швом. Установить бортики отверстий для пропуска канатов лебёдки(поз. 3, 4). Крепление бортиков БЛ-1, БЛ-2 выполнять на дюбель-гвоздях(поз. 5).
14. Лифтовые лебёдки устанавливаются на подлебедочные рамы РП-1, РП-2, которые опираются на стены лифтовых шахт. Для опирания подлебедочной рамы вручную выбрать нишу размером 400х200х250мм в стен (Vкирп.=0,16м³). После установки и выверки лебёдок, рамы крепить к плите перекрытия шахты клиновыми анкерами (поз.1).
14. Выполнить корректировку существующих технологических отверстий для пропуска канатов путём сверления кольцевыми алмазными свёрлами и установкой вокруг них металлических бортиков. Размеры добиваемых отверстий: 120х120 – 8 шт.,180х120 – 2 шт.,100х80 – 4 шт., 120х60 – 4 шт. (V=0,053м³). При невыполнении проектного решения по установке бортиков размеры бортиков уточнить по месту. После выполнить восстановление стяжки в районе установки лебёдки цементно-песчаным раствором М200. Конструкцию пола см. таблицу "Экспликация полов".
15. Отделочные работы и устройство полов вести в соответствии с требованиями СП 1.03.01-2019 "Отделочные работы". Отделку машинного помещения выполнять после замены оборудования.
16. Выполнить окраску пола машинного помещения покрытием КНЖ по СТБ 1496 с оценочной группой покрытия С11 (R11), характеризующей степень противоскольжения. Покраску пола выполнять по слою обеспыливающей грунтовке Парад ГУ-777 СТБ 1416-2003. (См. экспликацию полов.)
17. Существующие металлоконструкции очистить от ржавчины, обработать преобразователем ржавчины (по типу аутокрин расход 30кг/м²) и покрыть эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за два раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129 (расход – S=3,0 м²) общей толщиной 80 мкм.

Спецификация расхода материалов и изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1		Анкер клиновой М12х110	40	–	
2	ГЛ.С.261102608-АС.И-БОС-1	Бортик БОС-1	2	8,46	
3	ГЛ.С.261102608-АС.И-БЛ-1	Бортик лебедки БЛ-1	2	1,85	
4	ГЛ.С.261102608-АС.И-БЛ-2	Бортик лебедки БЛ-2	8	1,38	
5		Дюбель-гвоздь 6х60	44		
6		Уголок $\frac{50х50х5\ ГОСТ\ 8509-93}{С235\ ГОСТ\ 27772-2015}$ L=7,5м.п.	–	28,3	
7		Лист $\frac{Б-ПН-2\ ГОСТ\ 19904-90}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ 310±10х280±10	2	1,37	
8	ГЛ.С.261102608-АС.И-РП-1	Рама подлебедочная РП-1	1	131,88	
9	ГЛ.С.261102608-АС.И-РП-2	Рама подлебедочная РП-2	1	120,88	
Л-1	СТБ 2433-2015	ДВЗ С Г 9,0-13,7	1		
Д-1	СТБ 1394-2003	ДП-1-С-Г-1П(Л)-Рп-пл-21,0-9,0-П	1		

1. Размеры со "*" для справок.
2. Данный лист см. с листом АС-8.
3. Существующее лифтовое оборудование демонтируется. При разборке цементной стяжки пола машинного помещения для демонтажа оборудования не допускается повреждение плиты перекрытия шахты (демонтаж см. лист 21 таблицу "Ведомость демонтажных работ".)
4. Перед устройством стяжки выполнить крепление бортиков. После выполнить восстановление стяжки цементно-песчаным раствором М200, см. таблицу "Экспликация полов".
5. Заменить входную дверь на металлическую с уплотнением в притворах и приспособлением для самозакрывания. Дверь должна открываться снаружи ключом, изнутри без ключа.
6. Откосы дверного проема оштукатурить цементно-известковым раствором М50 (L=5,1м.п. S=0,61м²), толщина стен – 120* мм. Выполнить герметизацию мест примыкания дверных блоков машинного помещения цементным раствором по пене (L=5,1м.п.).
7. Перед производством работ по изготовлению двери и люка размеры уточнить по месту фирмой-изготовителем, выполнив контрольные обмеры после демонтажа существующего люка.
8. Сварочные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродом МР-3 диаметром 3-4мм. Катет сварочного шва принять равным минимальной толщине свариваемого металла.
9. Все металлические поверхности зачищаются от следов коррозии, обезжириваются и обрабатываются преобразователем ржавчины. После подготовки металлические поверхности окрашиваются эмалью ПФ-115 по грунтовке. Общая толщина ЛКМ – 80 мкм.
10. После завершения работ по монтажу лифтов выполнить ремонт машинного помещения согласно "Ведомости отделки помещений".
11. Усилить крышку люка по контуру и диагоналям рёбер жесткости(поз.6). Рёбра монтировать к крышке прерывистым сварочным швом: длина шва 40мм, шаг 100мм.
12. После завершения работ по монтажу лифта выполнить ремонт потолка(балок) и стен машинного помещения с предварительной счисткой окраски с потолка(балок) и стен(площадь см. "Ведомость отделки помещений") и восстановлением окрасочного слоя см. таблицу "Ведомость отделки помещений".

Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	9	

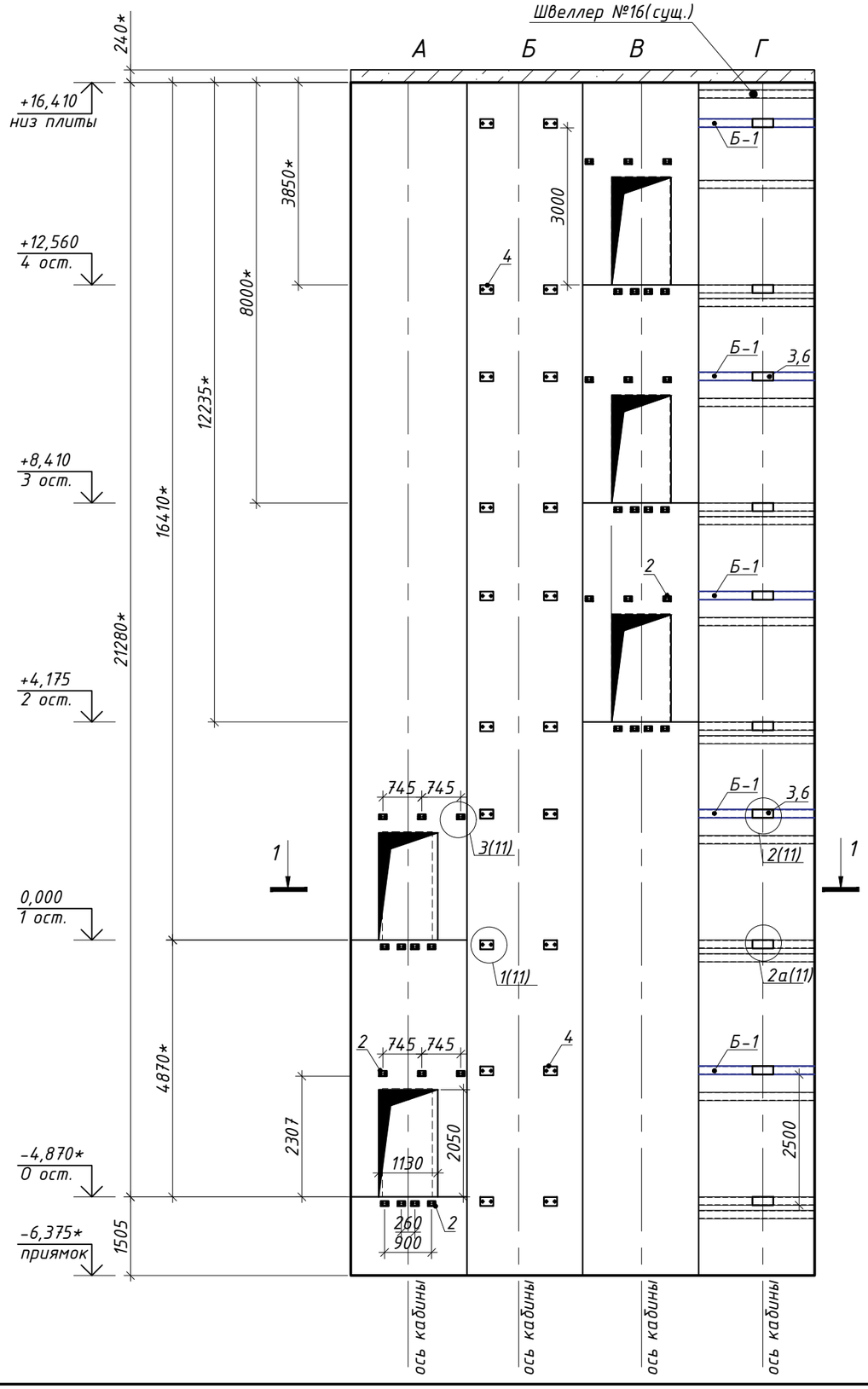
Ведомость отделки помещения. Экспликация полов. Спецификация. Лифт №3, №4.

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

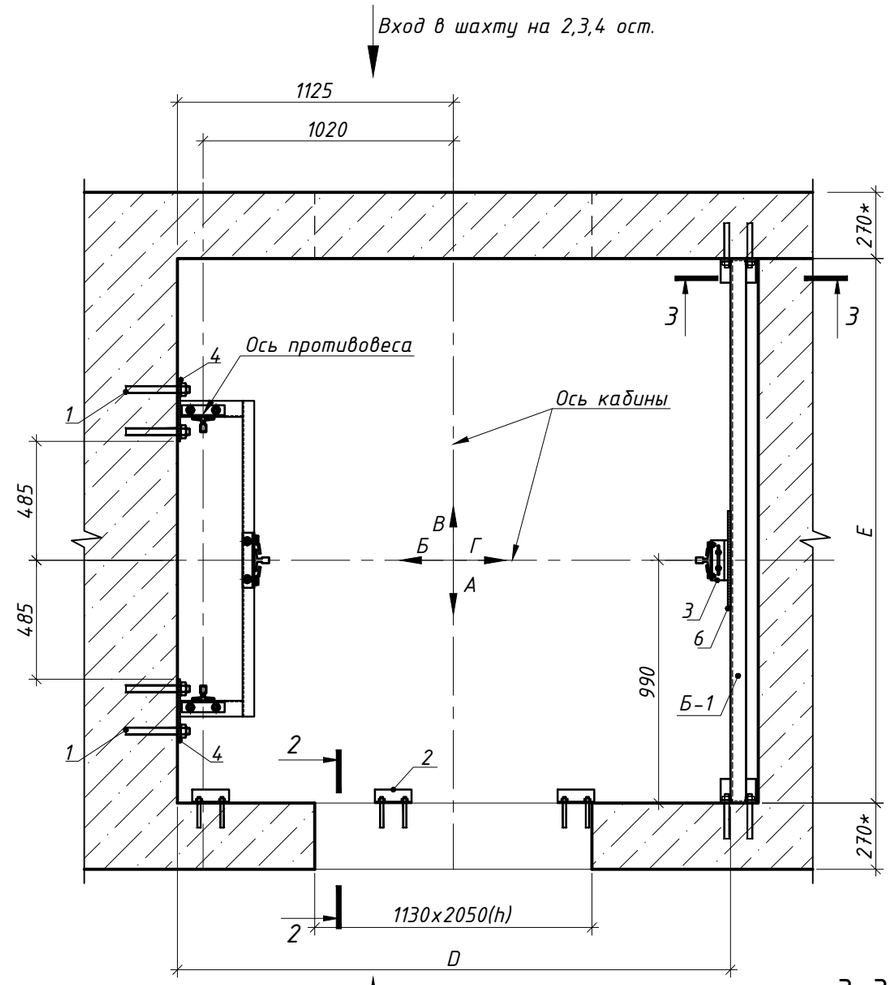
Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Формат А3

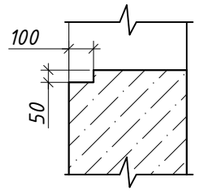
Развертка стен шахты лифта №3. Установочный чертеж (М1:100)



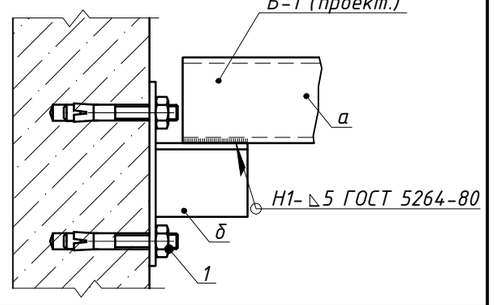
1-1



2-2



3-3



1. * Размеры для справок.
2. Данный лист см. с листом АС- 11.

Nост.	D,мм	E,мм
5	2265	2255
4	2260	2235
3	2255	2220
2	2270	2250
1	2285	2260

Изм.	Кол.	Лист	Nдокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	10	

Развертка и разрез шахты лифта №3. Установочный чертёж.

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

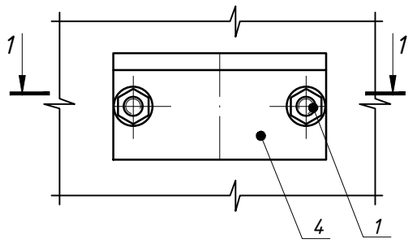
ГОМЕЛЬЛИФТ

Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

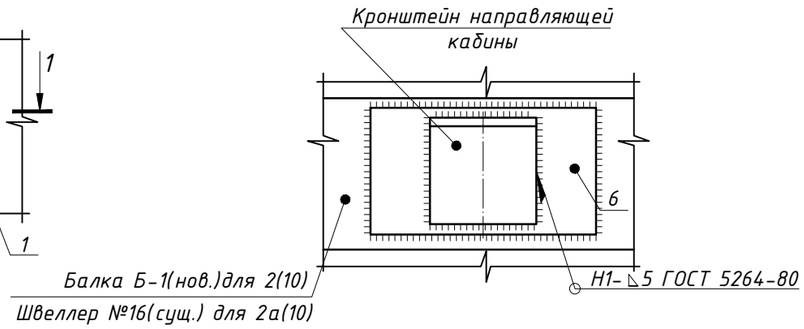
Формат А3

Монтаж кронштейнов направляющих

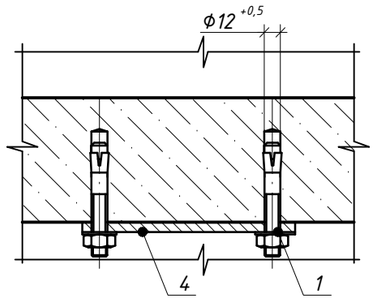
1 (10)



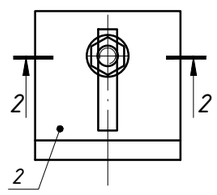
2, 2а(10)



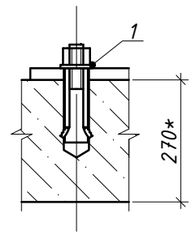
1-1



3(10)



2-2



1. * Размеры для справок.
2. Данный лист см. с листом АС- 10.
3. Замена лифта производится с заменой направляющих противовеса и направляющих кабины.
4. Существующие кронштейны крепления демонтировать. Допускается установка новых кронштейнов на существующие закладные детали при условии надежного укрепления закладных в стене шахты путем доукрепления их сварными швами катетом не менее 6мм и длиной не менее 50мм по ГОСТ 5264-84 электродом не ниже Э-42А ГОСТ 9467-75 или доукрепления их клиновыми анкерами.
5. Кронштейны направляющих кабины крепятся на бетонных стенах шахты клиновыми анкерами и к металлическим балкам посредствам приварки кронштейнов к закладным деталям. Закладные детали и кронштейны устанавливать на стены шахты после разметки относительно соответствующих осей по привязкам, указанным на монтажном чертеже. Монтажный чертёж поставляется в комплекте оборудования.
6. Настилы изготовить по ГОСТ 22845-85 и ГОСТ 24258-88.
7. Привязку размеров выполнять только от осей отвесов. Привязка к строительным конструкциям не допускается. Размеры от элементов лифта до строительных конструкций указаны справочно.
8. Сварочные швы выполняются по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей электродом не ниже Э-42А ГОСТ 9467-75. Нижний горизонтальный сварной шов допускается не выполнять.
9. Необходимо доработать проемы ДШ до требуемых размеров под установку новых дверей шахты согласно строительному заданию:
- обеспечить ширину проемов ДШ размером 1330мм, для чего выполнить рез бетона (L реза 5,5м.п., V=0,15м^3) не затрагивая арматурного каркаса стены шахты
- обеспечить высоту проемов ДШ размером 2050мм.
- выполнить герметизацию дверей минераловатными плитами ПТМ СТБ 1995-2009-Т4-DS(23,90)-WS1 (26,15м.п.) и цементно-песчаным раствором М50.
- выполнить устройство откосов ДШ шириной 270*мм и штукатурку стены по периметру ДШ цементно-песчаным раствором марки М50 с последующей окраской водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за два раза (L=26,15м.п., S=7,06м^2).
- у порога дверей шахты выполнить штрабы размером 100х50мм длиной 1130мм для установки дверей шахты лифта согласно сечению 2-2 л. АС-13 (V=0,03м^3).
10. Кнопки вызова установить в обрамление, отверстие под установку кнопки выбрать в стене заранее согласно схеме установки. Существующие окна в передней стенке шахты заделать цементно-песчаным раствором М100 (расход на 5шт, V=0,005м^3).
11. Двери шахты в противопожарном исполнении EI30.

Спецификация расхода материалов и изделий шахты лифта №3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1		Анкер клиновой М12х110	150	-	
2		Кронштейн дверей шахты	35	-	В комплекте лифта
3		Кронштейн направляющей кабины	10	-	В комплекте лифта
4		Кронштейн направляющей кабины и противовеса	20	-	В комплекте лифта
6		Лист Б-ПН-10,0 ГОСТ19904-90 / С245 ГОСТ 27772-2015 LxB=400x170	10	5,34	Закладная для направл.
		Балка Б-1	5	51,81	
а	балка для крепления направляющих	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / С245 ГОСТ 27772-2015 L=2260*мм	1	32,01	
б	ГЛ.С.261102608АС.И-КО-1	Кронштейн опорный КО-1	2	9,9	

12. После демонтажа ДШ на каждой остановке лифта выполнить восстановление покрытие пола из гранита(расход -1,75м^2 на весь лифт):
- покрытие - гранит в тон существующему.
- композиция для заполнения швов "В" СТБ 1503-2004;
- клей "К" СТБ 1072-97 - 3мм;
- грунтовка"В П1 Д" СТБ 1263-2001;
- ремонт основания цементно-песчаным раствором М200 толщиной 20мм (V=0,035м^3).

13. Не допускается применять облицовочные и отделочные материалы с более высокой пожарной опасностью, чем:
Г1, В1, Д2, Т2 – для отделки стен, потолков и заполнения подвесных потолков в вестибюлях, лестничных клетках, лифтовых холлах;
Г2, В2, Д2, Т2 – для отделки стен, потолков и заполнения подвесных потолков в коридорах, холлах и фойе;
В2, РП2, Д2, Т2 – для покрытий пола в вестибюлях, лестничных клетках, лифтовых холлах;
В2, РП2, Д3, Т2 – для покрытий пола в коридорах, холлах и фойе.
Не допускается применять материалы для внутренней отделки, имеющие хотя бы одну из следующих пожарно-технических характеристик – Т4, Д3 (кроме деревянных полов и их элементов).
14. Зазоры в конструкциях стен шахты после прокладки коммуникаций(кабелей) необходимо заделывать на всю толщину материалами, не уменьшающими предел огнестойкости конструкций - цементно-песчаным р-ром.
15. Все закладные детали очистить от ржавчины, обработать преобразователем ржавчины и покрыть эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-021 (общая площадь S=3,0м^2).

Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

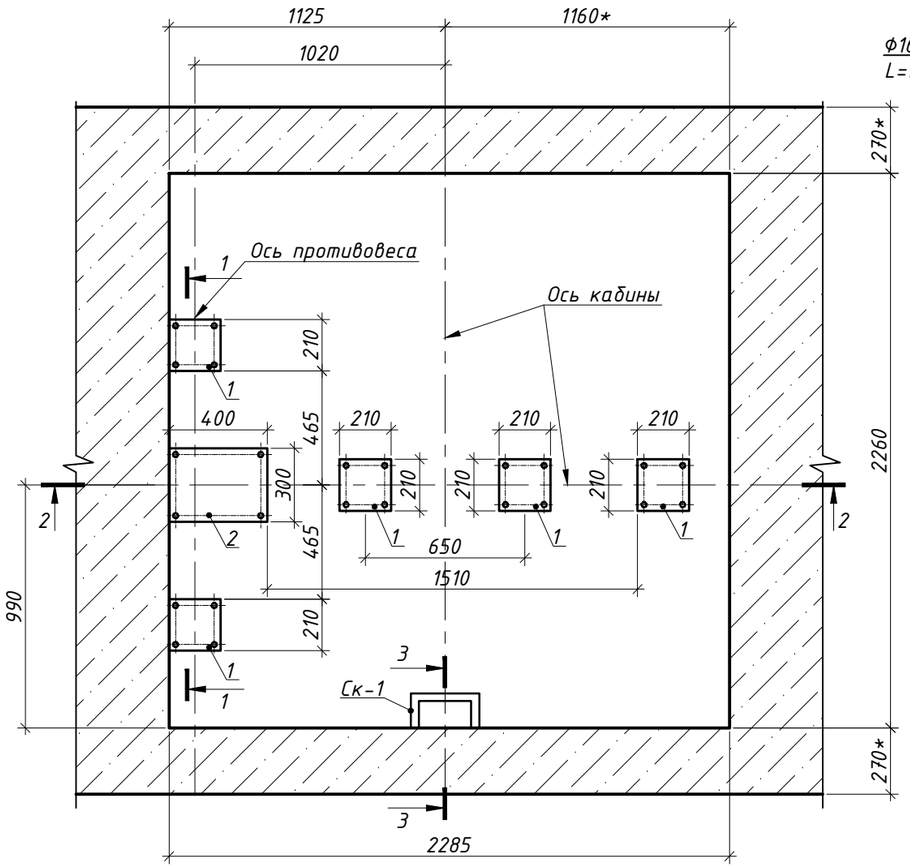
Стадия	Лист	Листов
С	11	

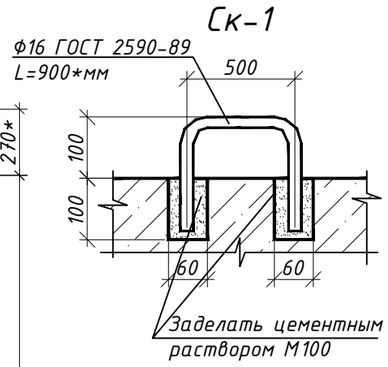
Общие указания к плану шахты лифта. Лифт №3. Спецификация.

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

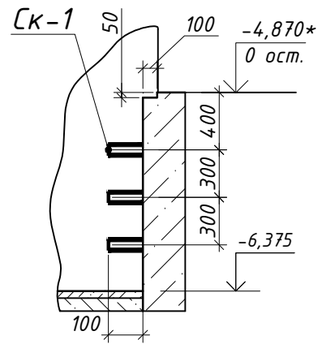
Формат А3

План приямка лифта №3. Установочный чертеж (М1:25).

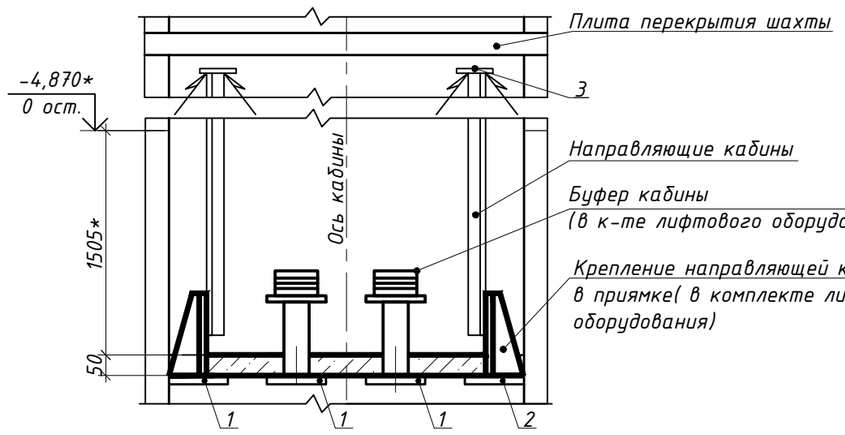




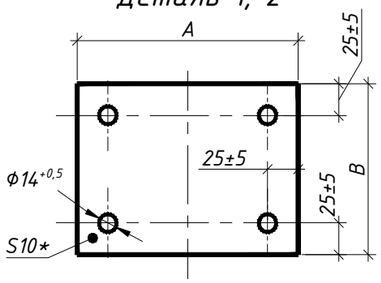
3-3



2-2

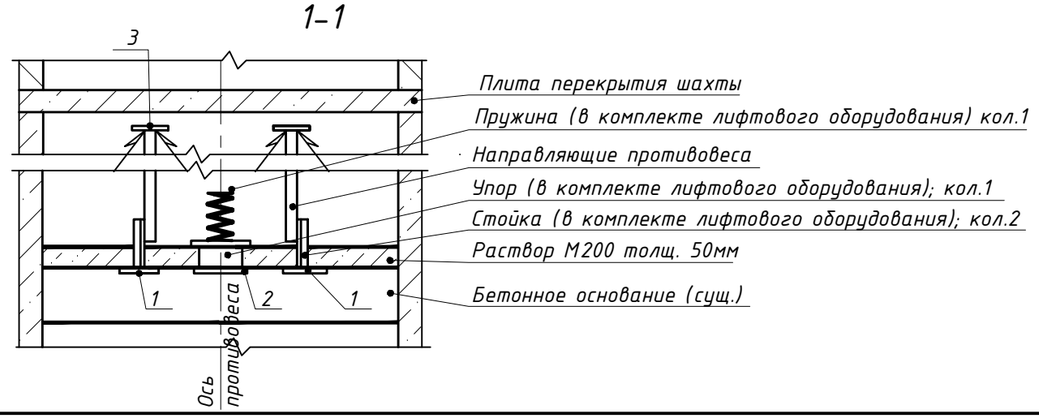


Деталь 1, 2



Поз.	A, мм	B, мм
1	210±10	210±10
2	300±10	400±10

1-1



Спецификация расхода материалов и изделий приямка лифта №3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1	Закладная	Лист $\frac{Б-ПН-10\ ГОСТ\ 19904-90}{Ст3сп2\ ГОСТ\ 14637-89}$ LxB=210x210	5	3,46	
2	Закладная	Лист $\frac{Б-ПН-10\ ГОСТ\ 19904-90}{Ст3сп2\ ГОСТ\ 14637-89}$ LxB=300x400	1	9,42	
3	Упор	Лист $\frac{Б-ПН-4,0\ ГОСТ\ 19904-90}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ LxB=100x100	4	0,32	
4		Анкер клиновой М12x110	24	-	
Ск-1	ГОСТ 2590-88	Круг Ф16, L=900	3	1,58	

1. Размеры со "*" для справок.
2. Произвести демонтаж оборудования.
3. Произвести разборку цем.-песч. покрытия пола приямка(см. таблицу "Ведомость демонтажных работ") с последующим устройством новой. Цементную стяжку выполнять цементно-песчаным р-ром М200. Толщина стяжки на плите перекрытия - max 50мм (S=5,16м^2).
4. К основанию пола приямка монтируются опорные закладные детали (поз.1,2) кронштейнов направляющих в приямке и буфера противовеса. Крепление к бетонному основанию выполнить клиновыми анкерами (поз.4).
5. Деталь поз.3 монтировать сварным швом катетом не менее 3мм.
6. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.
7. После монтажа оборудования и выверки штихмасса направляющих производится устройство цементной стяжки пола приямка.
8. Закладное изделие Ск-1 установить в отверстие Ф60мм. После установки заделать цементным раствором М100(V=0,002 м^3). Общее количество отверстий 6 шт.

Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	12	

План приямка. Разрезы и виды. Лифт №3. Установочный чертеж.

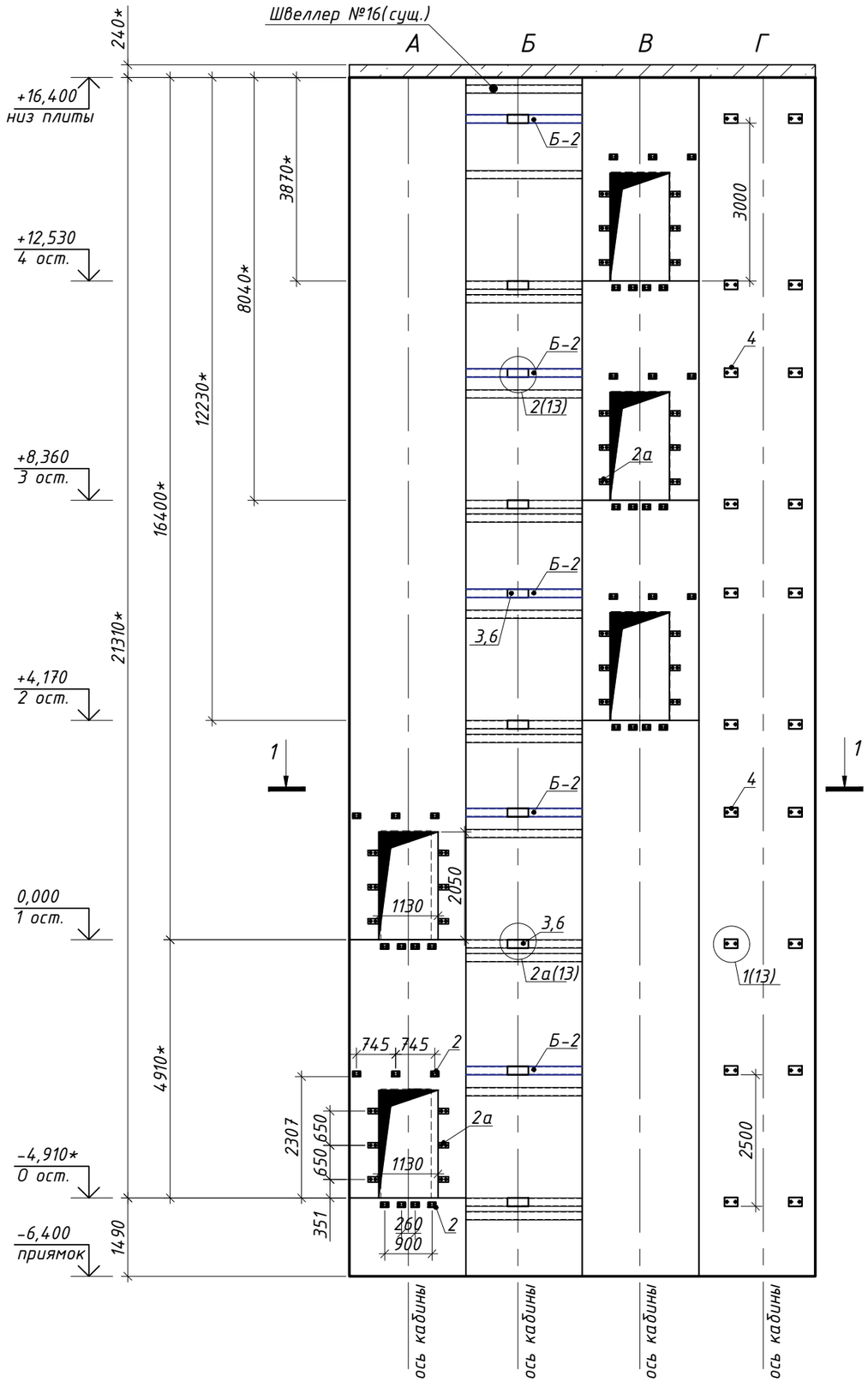
ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

ГОМЕЛЬЛИФТ

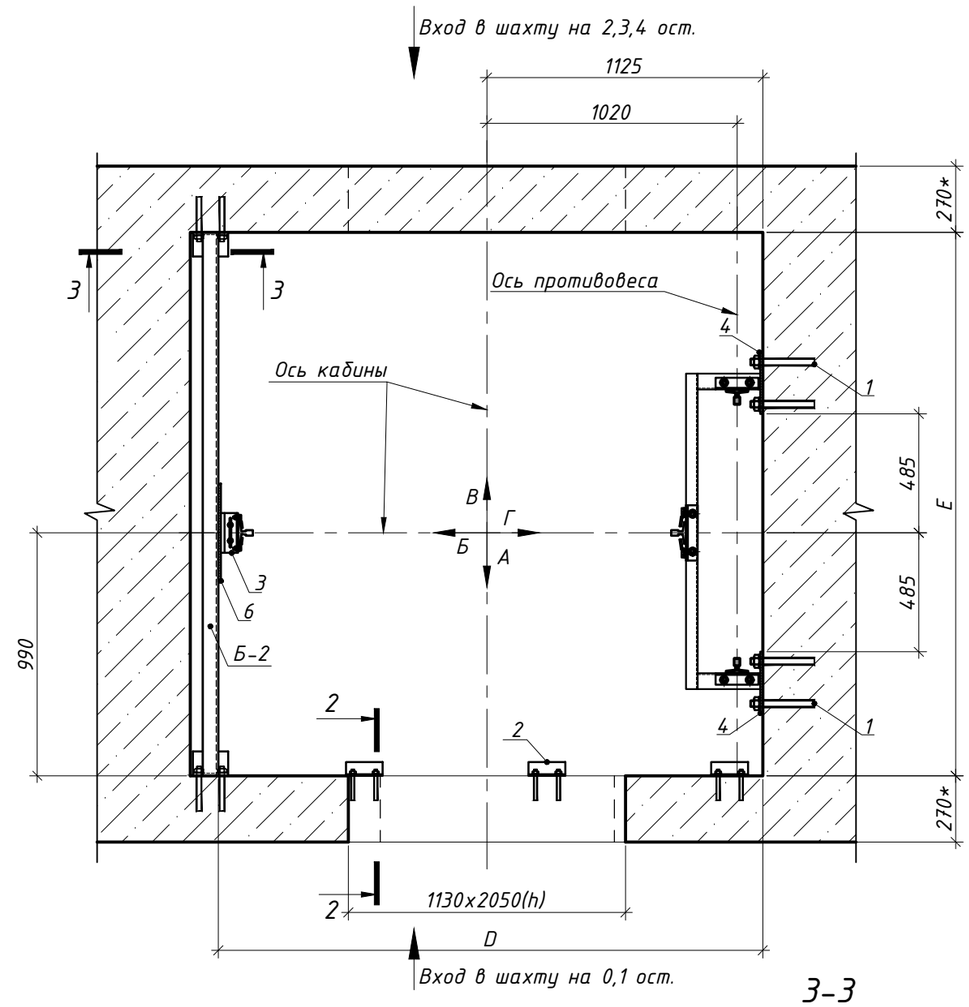
Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Формат А3

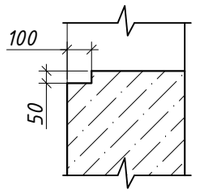
Развертка стен шахты лифта №4. Установочный чертеж (М1:100)



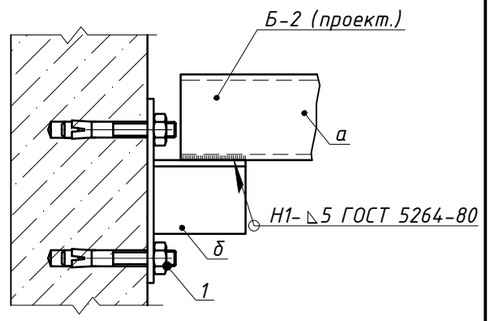
1-1



2-2



3-3



1. * Размеры для справок.
2. Данный лист см. с листом АС- 14.

Nост.	D,мм	E,мм
5	2290	2215
4	2290	2235
3	2265	2225
2	2310	2225
1	2220	2320

Изм.	Кол.	Лист	Ndокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	13	

Развертка и разрез шахты лифта №4. Установочный чертёж.

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

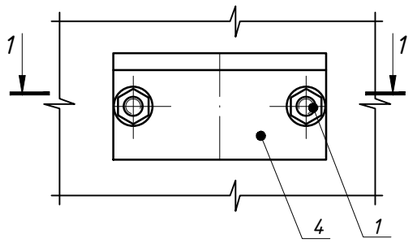
ГОМЕЛЬЛИФТ

Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

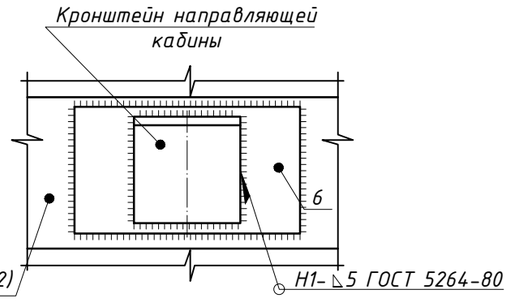
Формат А3

Монтаж кронштейнов направляющих

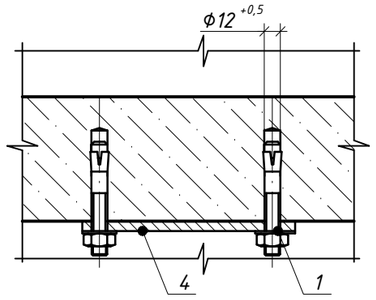
1 (13)



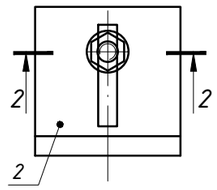
2, 2а(13)



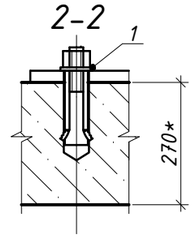
1-1



3(13)



2-2



1. * Размеры для справок.
2. Данный лист см. с листом АС- 13.
3. Замена лифта производится с заменой направляющих противовеса и направляющих кабины.
4. Существующие кронштейны крепления демонтировать. Допускается установка новых кронштейнов на существующие закладные детали при условии надежного укрепления закладных в стене шахты путем доукрепления их сварными швами катетом не менее 6мм и длиной не менее 50мм по ГОСТ 5264-84 электродом не ниже Э-42А ГОСТ 9467-75 или доукрепления их клиновыми анкерами.
5. Кронштейны направляющих кабины крепятся на бетонных стенах шахты клиновыми анкерами и к металлическим балкам посредствам приварки кронштейнов к закладным деталям. Закладные детали и кронштейны устанавливать на стены шахты после разметки относительно соответствующих осей по привязкам, указанным на монтажном чертеже. Монтажный чертёж поставляется в комплекте оборудования.
6. Настилы изготовить по ГОСТ 22845-85 и ГОСТ 24258-88.
7. Привязку размеров выполнять только от осей отвесов. Привязка к строительным конструкциям не допускается. Размеры от элементов лифта до строительных конструкций указаны справочно.
8. Сварочные швы выполняются по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей электродом не ниже Э-42А ГОСТ 9467-75. Нижний горизонтальный сварной шов допускается не выполнять.
9. Необходимо доработать проемы ДШ до требуемых размеров под установку новых дверей шахты согласно строительному заданию:
   - обеспечить ширину проемов ДШ размером 1330мм, для чего выполнить рез бетона (L реза 5,5м.п., V=0,15м^3) не затрагивая арматурного каркаса стены шахты
   - обеспечить высоту проемов ДШ размером 2050мм.
   - выполнить герметизацию дверей минераловатными плитами ПТМ СТБ 1995-2009-Т4-DS(23,90)-WS1 (26,15м.п.) и цементно-песчаным раствором М50.
   - выполнить устройство откосов ДШ шириной 270*мм и штукатурку стены по периметру ДШ цементно-песчаным раствором марки М50 с последующей окраской водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за два раза (L=26,15м.п., S=7,06м^2).
   - у порога дверей шахты выполнить штрабы размером 100х50мм длиной 1130мм для установки дверей шахты лифта согласно сечению 2-2 л. АС-13 (V=0,03м^3).
10. Кнопки вызова установить в обрамление, отверстие под установку кнопки выбрать в стене заранее согласно схеме установки. Существующие окна в передней стенке шахты заделать цементно-песчаным раствором М100(расход на 5шт, V=0,005м^3).
11. Двери шахты в противопожарном исполнении EI60.

Спецификация расхода материалов и изделий шахты лифта №4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1		Анкер клиновой М12х110	210	-	
2		Кронштейн дверей шахты	35	-	В комплекте лифта
2а		Кронштейн дверей шахты (для противопожарных дверей)	30	-	В комплекте лифта
3		Кронштейн направляющей кабины	10	-	В комплекте лифта
4		Кронштейн направляющей кабины и противовеса	20	-	В комплекте лифта
6		Лист $\frac{\text{Б-ПН-10,0 ГОСТ19904-90}}{\text{С245 ГОСТ 27772-2015}}$ LxB=400x170	10	5,34	Закладная для направл.
		Балка Б-2	5	52,74	
а	балка для крепления направляющих	Швеллер $\frac{\text{16 ГОСТ 8240-72}}{\text{С245 ГОСТ 27772-2015}}$ L=2320*мм	1	32,94	
б	ГЛ.С.261102608АС.И-КО-1	Кронштейн опорный КО-1	2	9,9	

12. После демонтажа ДШ на каждой остановке лифта выполнить восстановление покрытие пола из гранита(расход -1,75м^2 на весь лифт):
   - покрытие - гранит в тон существующему.
   - композиция для заполнения швов "В" СТБ 1503-2004;
   - клей "К" СТБ 1072-97 - 3мм;
   - грунтовка"В П1 Д" СТБ 1263-2001;
   - ремонт основания цементно-песчаным раствором М200 толщиной 20мм (V=0,035м^3).
13. Не допускается применять облицовочные и отделочные материалы с более высокой пожарной опасностью, чем:
Г1, В1, Д2, Т2 – для отделки стен, потолков и заполнения подвесных потолков в вестибюлях, лестничных клетках, лифтовых холлах;
Г2, В2, Д2, Т2 – для отделки стен, потолков и заполнения подвесных потолков в коридорах, холлах и фойе;
В2, РП2, Д2, Т2 – для покрытий пола в вестибюлях, лестничных клетках, лифтовых холлах;
В2, РП2, Д3, Т2 – для покрытий пола в коридорах, холлах и фойе.
Не допускается применять материалы для внутренней отделки, имеющие хотя бы одну из следующих пожарно-технических характеристик – Т4, Д3 (кроме деревянных полов и их элементов).
14. Зазоры в конструкциях стен шахты после прокладки коммуникаций(кабелей) необходимо заделывать на всю толщину материалами, не уменьшающими предел огнестойкости конструкций - цементно-песчаным р-ром.
15. Все закладные детали очистить от ржавчины, обработать преобразователем ржавчины и покрыть эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-021 (общая площадь S=3,0м^2).

Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

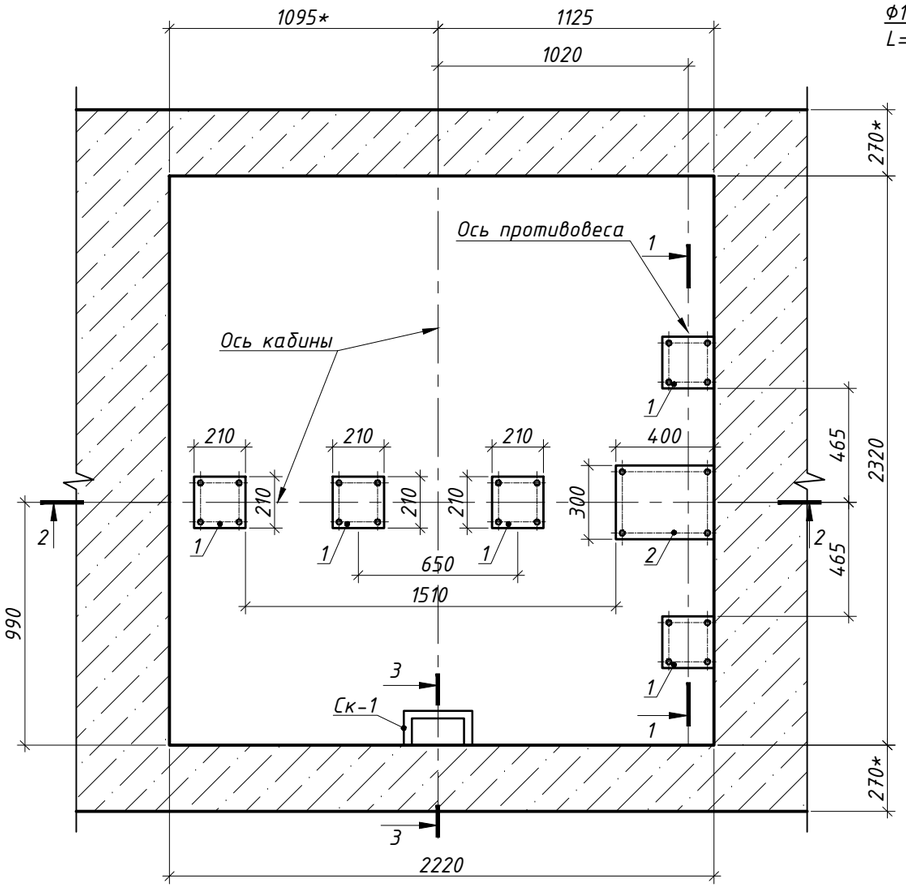
Общие указания к плану шахты лифта. Лифт №4. Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
С	14	

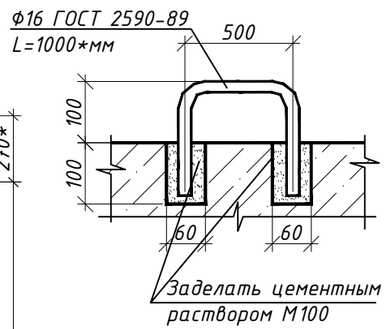
ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

Формат А3

План приямка лифта №4. Установочный чертеж (М1:25).



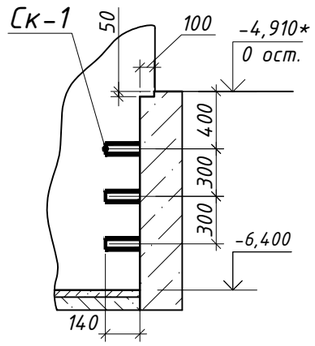
Ск-1



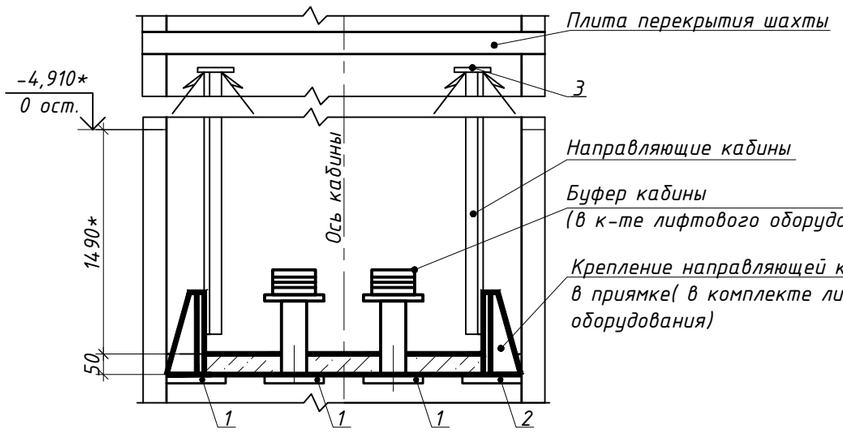
Спецификация расхода материалов и изделий приямка лифта №4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1	Закладная	Лист $\frac{Б-ПН-10\ ГОСТ\ 19904-90}{Ст3сп2\ ГОСТ\ 14637-89}$ LxB=210x210	5	3,46	
2	Закладная	Лист $\frac{Б-ПН-10\ ГОСТ\ 19904-90}{Ст3сп2\ ГОСТ\ 14637-89}$ LxB=300x400	1	9,42	
3	Упор	Лист $\frac{Б-ПН-4,0\ ГОСТ\ 19904-90}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ LxB=100x100	4	0,32	
4		Анкер клиновой М12х110	24	-	
Ск-1	ГОСТ 2590-88	Круг Ф16, L=900	3	1,58	

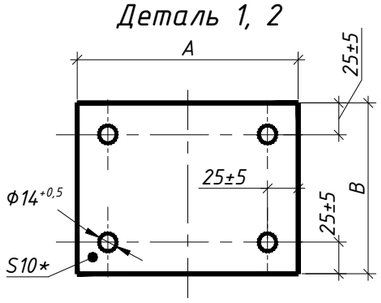
3-3



2-2

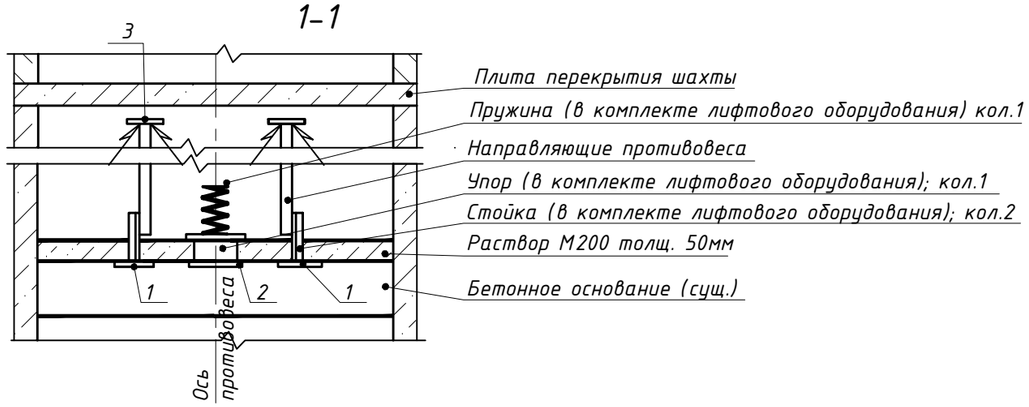


Деталь 1, 2



Поз.	A, мм	B, мм
1	210±10	210±10
2	300±10	400±10

1-1



1. Размеры со "*" для справок.
2. Произвести демонтаж оборудования.
3. Произвести разборку цем.-песч. покрытия пола приямка(см. таблицу "Ведомость демонтажных работ") с последующим устройством новой. Цементную стяжку выполнять цементно-песчаным р-ром М200. Толщина стяжки на плите перекрытия - тах 50мм (S=5,15м^2).
4. К основанию пола приямка монтируются опорные закладные детали (поз.1,2) кронштейнов направляющих в приямке и буфера противовеса. Крепление к бетонному основанию выполнить клиновыми анкерами (поз.4).
5. Деталь поз.3 монтировать сварным швом катетом не менее 3мм.
6. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.
7. После монтажа оборудования и выверки штихмасса направляющих производится устройство цементной стяжки пола приямка.
8. Закладное изделие Ск-1 установить в отверстие Ф60мм. После установки заделать цементным раствором М100(V=0,002 м^3). Общее количество отверстий 6 шт.

Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	15	

План приямка. Разрезы и виды. Лифт №4. Установочный чертеж.

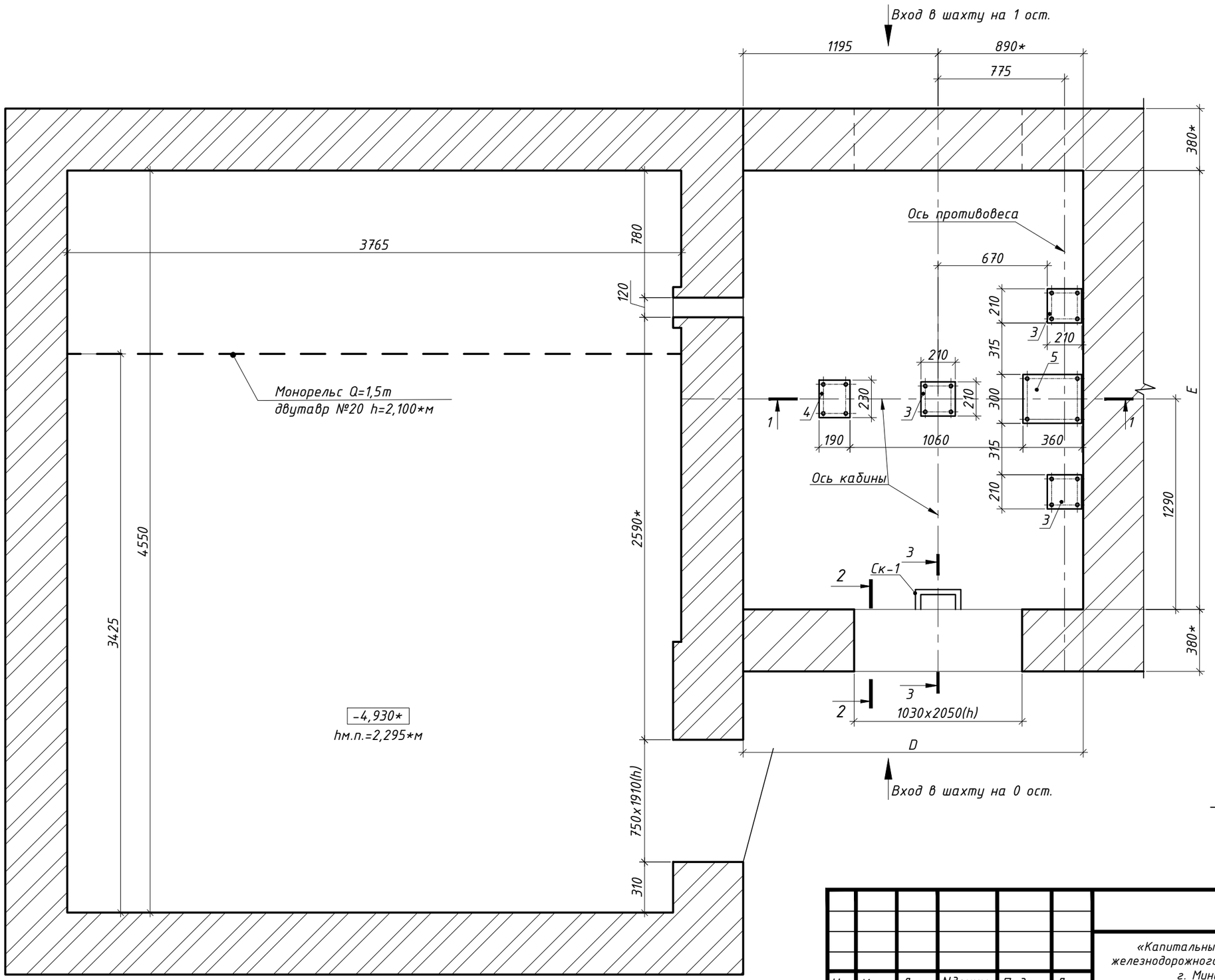
ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

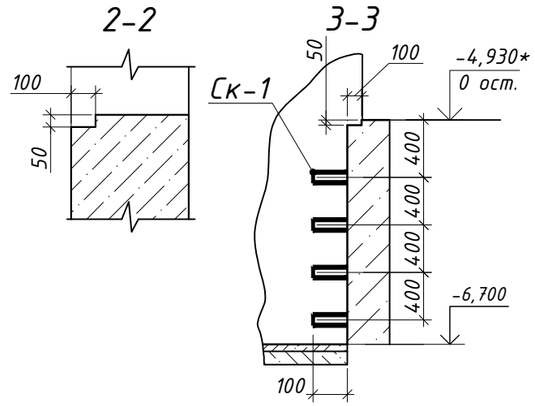
ГОМЕЛЬЛИФТ

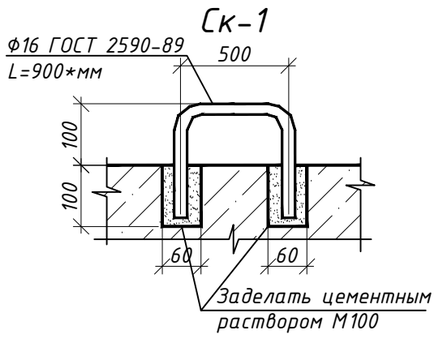
Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

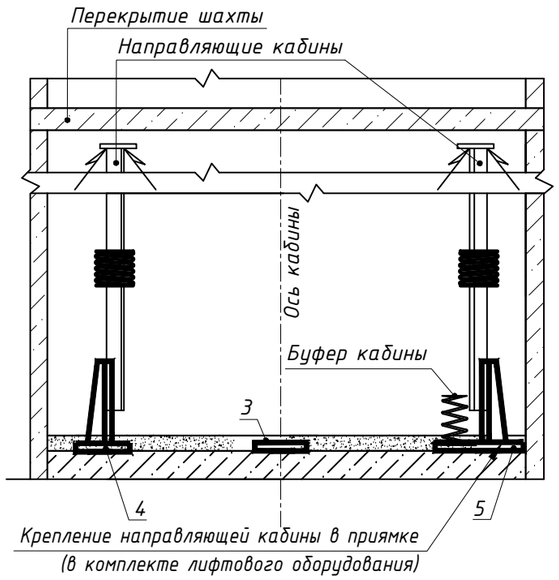
Формат А3

План машинного помещения и шахты лифта №13. Установочный чертеж (М1:25)









Nост.	D,мм	E,мм
1	2085	2700
0	2090	2715

1. Размеры со "*" уточнить по месту.
2. Высота машинного помещения 3,35 м.
3. Материал стен машинного помещения – кирпич. Стены окрашены воднодисперсионной краской. Потолок окрашен воднодисперсионной краской.
4. Покрытие машинного помещения – железобетонные плиты.
5. Входная дверь – металлическая.

Изм.	Кол.	Лист	Nдокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	16	

План машинного помещения и приямка шахты лифта №13. Установочный чертеж.

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

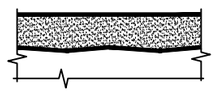
Формат А3

Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Ведомость отделки помещений

Наименование помещения	Вид отделки элементов помещения				Примечание
	Потолок	Площадь, м²	Стены	Площадь, м²	
Машинное помещение	Подготовка поверхности Окраска водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за два раза	17,10	Очистка окрашенной поверхности от пыли и грязи. Грунтование за один раз грунтом глубокого проникновения.	57,30	
			Окраска водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за 2 раза	57,30	

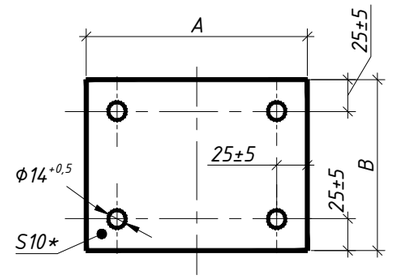
Экспликация полов

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м²
План машинного помещения				
Машинное помещение	1		- окраска по типу КНЖ-1 по СТБ1496 по обеспыливающей грунтовке Парад ГУ-777 СТБ 1416-2003 (см. п.п. 13)	17,10

Спецификация расхода материалов и изделий в машинном помещении

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Анкер клиновой М12х110	20	-	
2	Упор	Лист $\frac{Б-ПН-4,0\ ГОСТ\ 19904-90}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ LxB=100x100	4	0,32	
3	Закладная	Лист $\frac{Б-ПН-10\ ГОСТ\ 19904-90}{Ст3сп2\ ГОСТ\ 14637-89}$ LxB=210x210	3	3,46	
4	Закладная	Лист $\frac{Б-ПН-10\ ГОСТ\ 19904-90}{Ст3сп2\ ГОСТ\ 14637-89}$ LxB=190x230	1	3,43	
5	Закладная	Лист $\frac{Б-ПН-10\ ГОСТ\ 19904-90}{Ст3сп2\ ГОСТ\ 14637-89}$ LxB=300x360	1	8,48	
Ск-1	ГОСТ 2590-88	Круг Ф16, L=900	4	1,58	

Деталь 3, 4, 5



Поз.	A, мм	B, мм
3	210±10	210±10
4	190±10	230±10
5	300±10	360±10

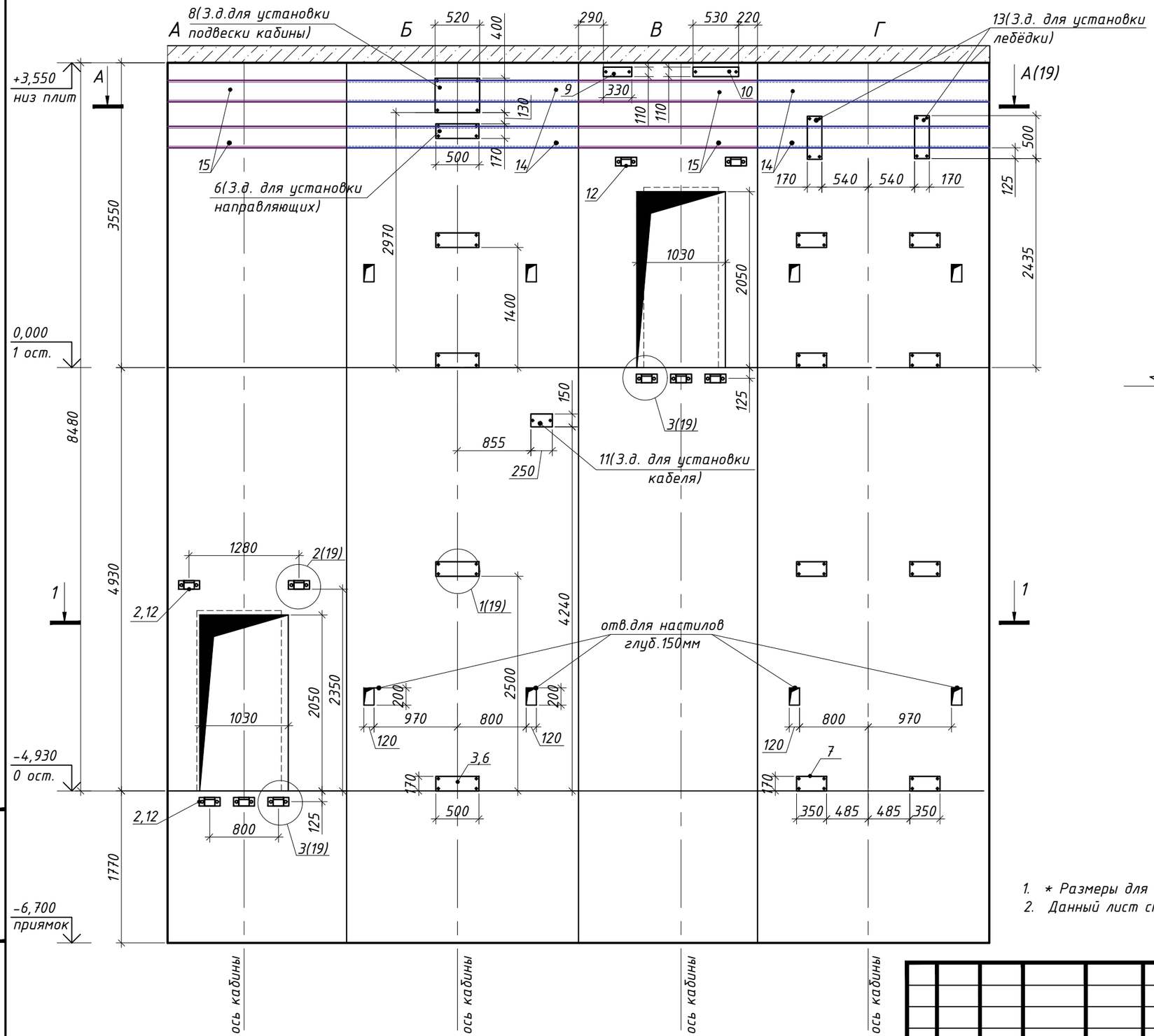
1. * Размеры для справок.
2. Существующее оборудование демонтировать (в том числе подлебедочные балки).
3. Существующая входная дверь должна быть с уплотнением в притворах и оборудована приспособлением для самозакрывания. Дверь должна открываться снаружи ключом, изнутри без ключа. Штукатурка откосов дверного проёма цементно-известковым раствором М50 (3,41м.п.) шириной 380*мм (S=1,30м²). После штукатурки откосов выполнить окраску в тон существующей отделки водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за два раза. Выполнить герметизацию мест примыкания дверных блоков машинного помещения цементным раствором по пене (L=3,41м.п.).
4. Произвести разборку цем.-песч. покрытия пола приямка(см. таблицу "Ведомость демонтажных работ") с последующим устройством новой. Цементную стяжку выполнять цементно-песчаным р-ром М200. Толщина стяжки на плите перекрытия - тах 50мм (S=5,67м²).
5. К основанию пола приямка монтируются опорные закладные детали (поз. 3,4,5) кронштейнов направляющих в приямке и буфера противовеса. Крепление к бетонному основанию выполнить клиновыми анкерами (поз.1).
6. Деталь поз.2(упор) монтировать сварным швом катетом не менее 3мм.
7. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.
8. После монтажа оборудования и выверки штихмасса направляющих производится устройство цементной стяжки пола приямка.
9. Закладное изделие Ск-1 установить в отверстие Ф60мм. После установки заделать цементным раствором М100(V=0,003 м³). Общее количество отверстий в шт.
10. Все закладные детали очистить от ржавчины, обработать преобразователем ржавчины и покрыть эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-021 (общая площадь S=1,0м²).
11. После завершения работ по монтажу лифтов выполнить ремонт машинного помещения согласно "Ведомости отделки помещений".
12. Отделочные работы и устройство пола вести в соответствии с требованиями СП 1.03.01-2019 "Отделочные работы". Отделку машинного помещения выполнять после замены оборудования.
13. Выполнить окраску пола машинного помещения покрытием КНЖ по СТБ 1496 с оценочной группой покрытия С 11 (R11), характеризующей степень противоскольжения. Покраску пола выполнять по слою обеспыливающей грунтовке Парад ГУ-777 СТБ 1416-2003. (См. экспликацию полов.)
14. Данный лист см. совместно с л. АС-16.
15. После демонтажа ДШ на каждой остановке лифта выполнить восстановление покрытие пола из гранита(расход -0,79м² на весь лифт):
    - покрытие - гранит в тон существующему.
    - композиция для заполнения швов "В" СТБ 1503-2004;
    - клей "К" СТБ 1072-97 - 3мм;
    - грунтовка"В П1 Д" СТБ 1263-2001;
    - ремонт основания цементно-песчаным раствором М200 толщиной 20мм (V=0,035м³).

Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата	ГЛ.С261102608-АС			
						«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, пл. Вокзальная, 26В»			
ГИП		Громацкая			08.26		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Полякова			08.26		С	17	
Пров.		Полякова			08.26				
Н. контр.		Василевский			08.26	Ведомость отделки помещения. Экспликация полов. Лифт №13.	ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования		
Утвердил		Громацкая			08.26				

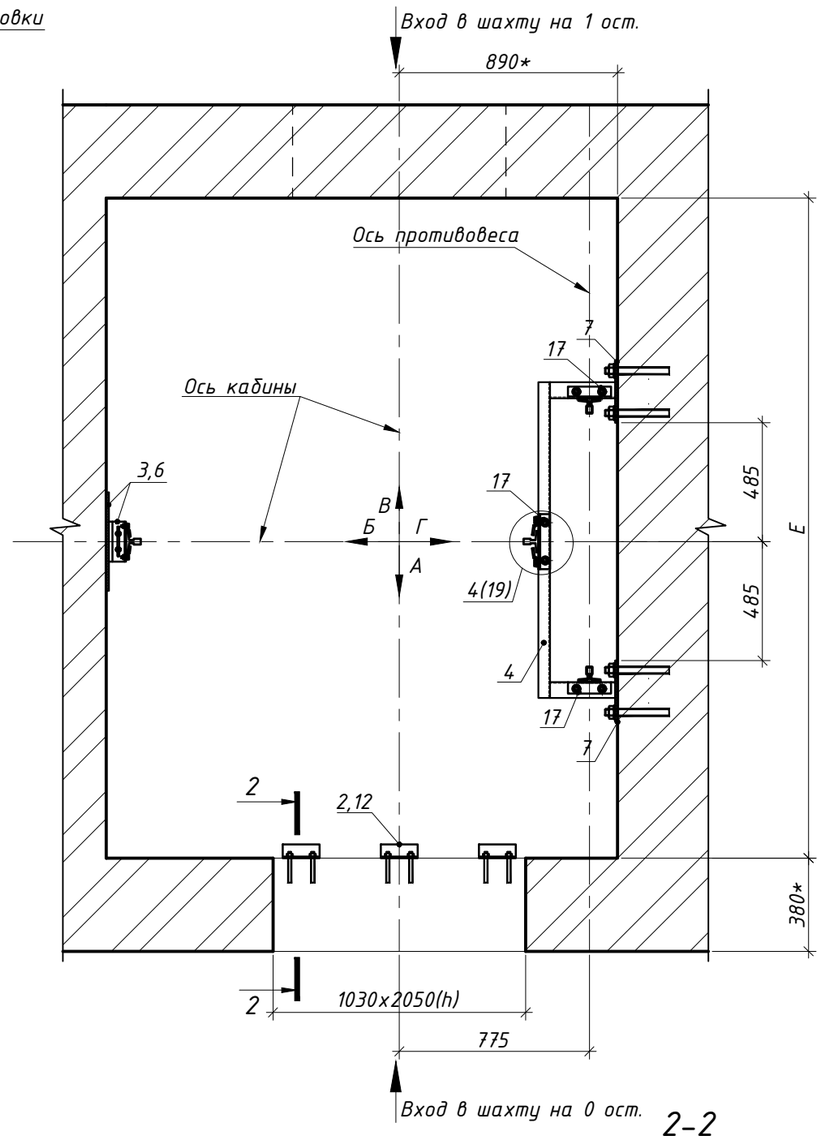
Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Формат А3

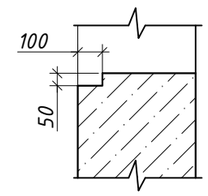
Развертка стен шахты лифта №13. Установочный чертеж (М1:50)



1–1 (М1:25)



2–2



1. * Размеры для справок.
2. Данный лист см. с листом АС-19, АС-20.

Изм.	Кол.	Лист	Nдокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	18	

Разрез, развертка и план шахты лифта №13. Установочный чертёж.

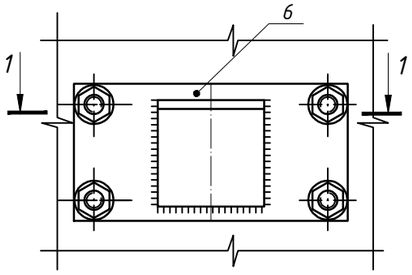
ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

ГОМЕЛЬЛИФТ

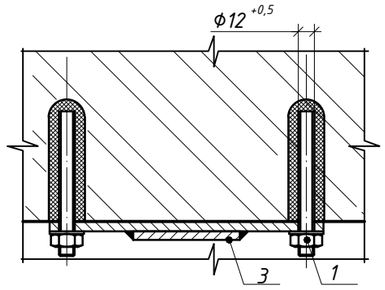
Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Формат А3

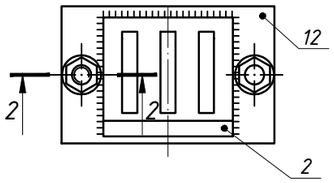
1 (18)



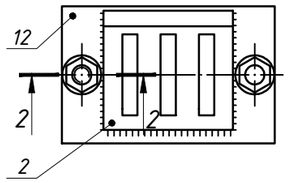
1–1



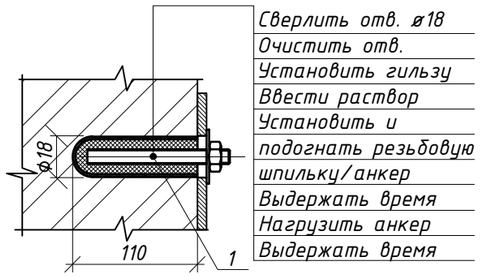
2 (18)



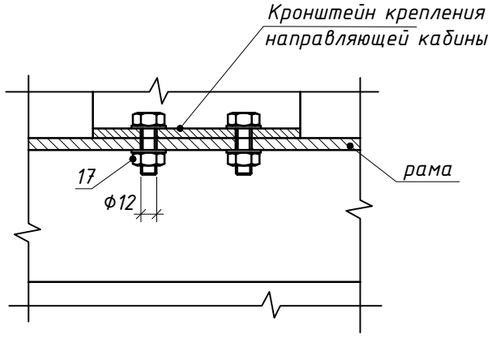
3 (18)



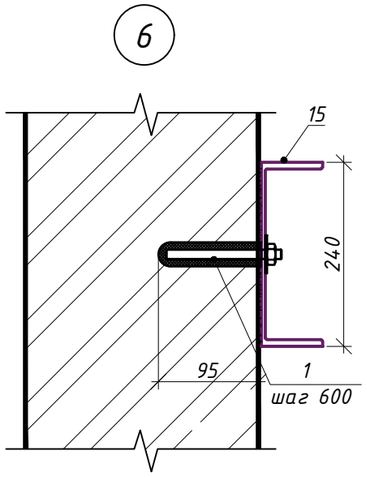
2–2



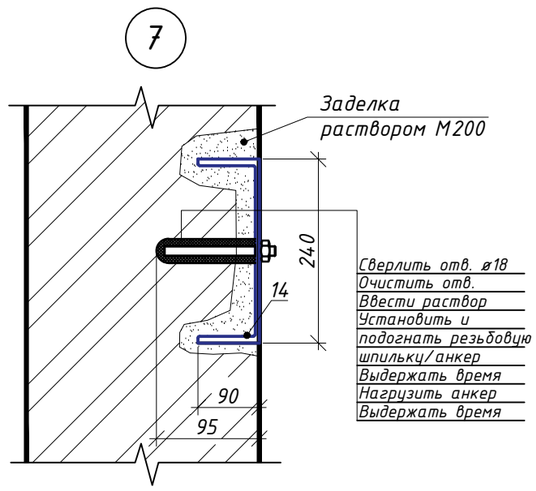
4 Крепление кронштейна направляющих кабины к раме



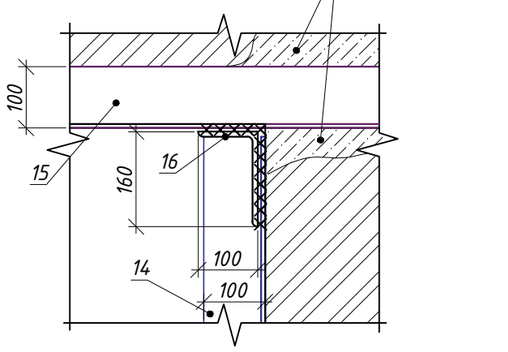
6



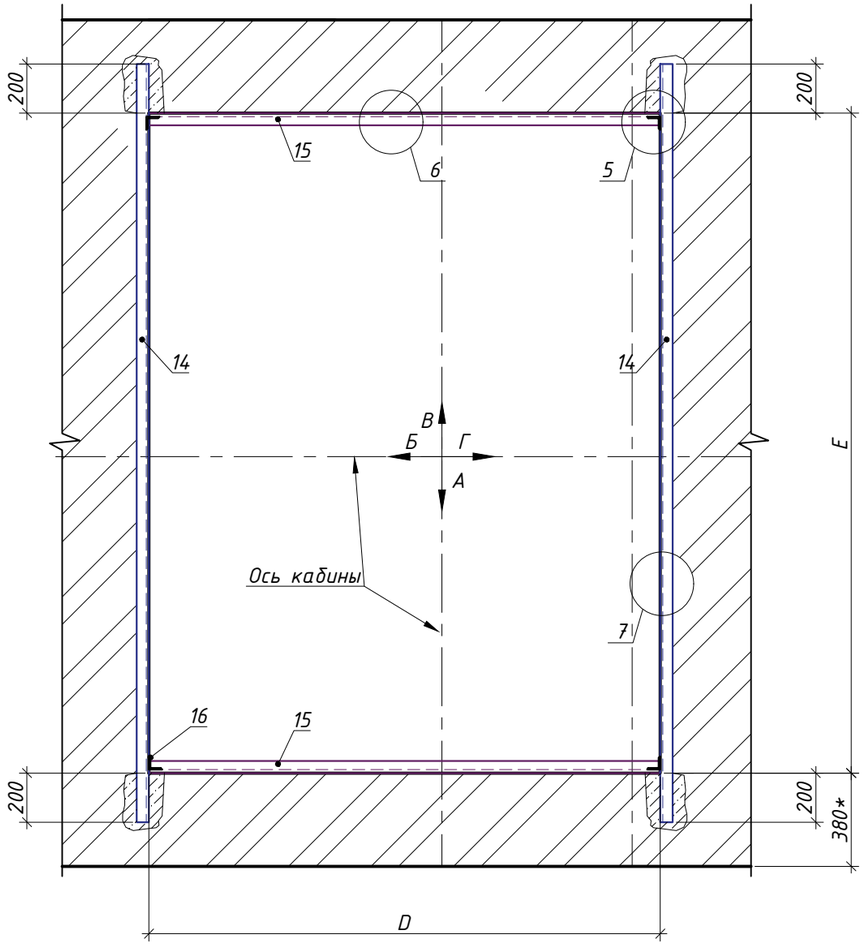
7



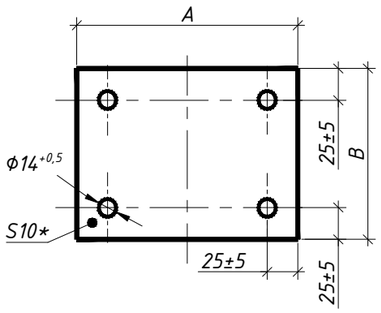
5



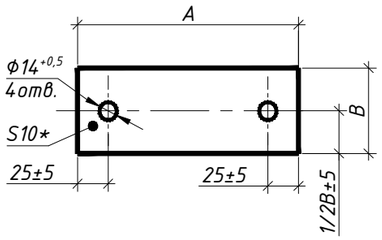
А–А (М1:25)



Деталь 6, 7, 8, 13



Деталь 9, 10, 11, 12



Поз.	А, мм	В, мм
6	500±10	170±10
7	350±10	170±10
8	520±10	400±10
9	330±10	110±10
10	530±10	110±10
11	250±10	150±10
12	200±10	150±10
13	170±10	500±10

1. * Размеры для справок.
2. Данный лист см. с листом АС–18, АС–20.

Изм.	Кол.	Лист	Nдокум	Подп	Дата
ГИП		Громацкая			08.26
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608–АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, пл. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	19	

Общие указания к плану шахты лифта. Лифт №13. Спецификация.

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

ГОМЕЛЬЛИФТ

Формат А3

1. * Размеры для справок.
2. Данный лист см. с листом АС-18, АС-19.
3. Замена лифтов производится с заменой направляющих противовеса и направляющих кабины. Работы по установке новых направляющих выполнять с настилов. Направляющие для удобства монтажа поставляются длиной не более 3,5м.
4. Привязку размеров выполнять только от осей отвесов. Привязка к строительным конструкциям не допускается. Размеры от элементов лифта до строительных конструкций указаны справочно.
5. Стыковые планки направляющих установить в соответствии с требованиями руководства по монтажу. Нож планки должен находиться в одной плоскости с ножом направляющей.
6. Существующие кронштейны крепления демонтировать. Допускается установка новых кронштейнов на существующие закладные детали при условии надежного крепления закладных в стене каждой шахты сварными швами катетом не менее 6 мм и длиной не менее 50 мм. Все закладные детали очистить от ржавчины, обработать преобразователем ржавчины и покрыть эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-021(S=2,0м^2).
7. Перед установкой кронштейнов поверхность стены выровнять, обеспечив максимально плотное прилегание. Кронштейны дверей шахты крепить химическими анкерами. В случае попадания на закладные детали кронштейны крепить на закладных деталях сварочными швами. Перед монтажом выполнить демонтаж пластин и прочих металлических изделий с поверхности существующих закладных деталей. Сварочные швы выполнить согласно документации, поставляемой в комплекте лифта.
8. Сварочные швы выполняются по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей электродом не ниже Э-42А ГОСТ 9467-75. Нижний горизонтальный сварной шов допускается не выполнять.
9. Обрамление дверей шахты входит в поставку оборудования.
10. Кнопки вызова установить в обрамление. Существующие окна в передней стенке шахты заделать цементно-песчаным раствором (V=0,002м^3).
11. Над ДШ каждой остановки выполнить установку табло в обрамлении дверей лифта.
12. Необходимо доработать проемы ДШ до требуемых размеров под установку новых дверей шахты согласно строительному заданию:
- обеспечить ширину проемов ДШ размером 1030мм, для чего выполнить рез кирпича (L реза 4,5м.п., V=0,03 м^3), а также обеспечить высоту проемов ДШ размером 2050мм.
- выполнить герметизацию дверей минераловатными плитами ПТМ СТБ 1995-2009-Т4-DS(23,90)-WS1 (10,3м.п.) и цементно-песчаным раствором М50.
- выполнить устройство откосов ДШ шириной 380*мм и штукатурку стены по периметру ДШ цементно-песчаным раствором марки М50 с последующей окраской водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за два раза (L=10,3м.п., S=3,92м^2).
- у порога дверей шахты выполнить штрабы размером 100х50мм длиной 1030мм для установки дверей шахты лифта согласно сечению 2-2 л. АС-18 (V=0,01м^3).
13. Двери шахты в противопожарном исполнении EI30.
14. Все закладные детали очистить от ржавчины, обработать преобразователем ржавчины и покрыть эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-021 (общая площадь S=3,0м^2).
15. Выполнить ниши 120х200(h) глубиной 150 мм в кол-ве 8шт. для установки монтажных настилов (Vкирп. = 0,029м^3). Кладку после монтажа оборудования восстановить кирпичом силикатным СОРПо-М150/F50/1,8 ГОСТ 379—2015 на цементно-известковом растворе М50 (0,029м^3).

Спецификация расхода материалов и изделий шахты лифта №13

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1	по типу СООО "Хилти Би Уай"	Анкер химический (по типу Hilti HIT-V 170, шпилька М12х110)	124	24мл/шт 0,104кг/шт	
		Гильза сетчатая HIT-SC 16х85	124		
2		Кронштейн дверей шахты	10	-	В комплекте лифта
3		Кронштейн направляющей кабины	5	-	В комплекте лифта
4		Кронштейн направляющей кабины и противовеса	4	-	В комплекте лифта
5	Порог ДШ	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0 С245 ГОСТ 27772-2015 LxB=1000х410	2	13,2	
6		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-90 / Ст3сп2 ГОСТ 14637-89 LxB=500±10х170±10	5	6,67	Закладная деталь
7		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-90 / Ст3сп2 ГОСТ 14637-89 LxB=350±10х170±10	8	4,67	Закладная деталь
8		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-90 / Ст3сп2 ГОСТ 14637-89 LxB=520±10х400±10	1	16,33	Закладная деталь
9		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-90 / Ст3сп2 ГОСТ 14637-89 LxB=330±10х110±10	1	2,85	Закладная деталь
10		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-90 / Ст3сп2 ГОСТ 14637-89 LxB=530±10х110±10	1	4,58	Закладная деталь
11		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-90 / Ст3сп2 ГОСТ 14637-89 LxB=250±10х150±10	1	2,94	Закладная деталь
12		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-90 / Ст3сп2 ГОСТ 14637-89 LxB=200±10х150±10	10	2,35	Закладная деталь ДШ
13		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-90 / Ст3сп2 ГОСТ 14637-89 LxB=170±10х500±10	2	6,67	Закладная деталь
14	ГОСТ 8240-97	Швеллер №24П L=3100*	4	74,4	
15	ГОСТ 8240-97	Швеллер №24П L=2100*	4	50,4	
16	ГОСТ 8510-86	Уголок 160х100х9 L=250	4	4,49	
17	ГОСТ 7798-70	Болт М12х50	24	58,7	Масса 1000 шт
	ГОСТ 11371-78	Шайба С.12.01	48	6,066	Масса 1000 шт
	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	24	15,67	Масса 1000 шт

Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата
ГИП		Громацкая			08.26
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, пл. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	20	

Общие указания к плану шахты лифта. Лифт №13. Спецификация.

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

Формат А3

Ведомость объёмов демонтажных работ

Вид работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
Демонтаж лифтового оборудования (лифт №3)	кг	2670	лом
Демонтаж лифтового оборудования (лифт №4)	кг	2670	лом
Демонтаж лифтового оборудования (лифт №13)	кг	1673	лом
Работы в МП (лифт №3, №4)			
Демонтаж цементно-песчаной стяжки МП (δ≈50мм, γ=1800 кг/м^3)	м^2 / т	6,0 / 0,54	
Демонтаж металлического люка	т	0,04	
Работы в приямке(лифт №3, №4)			
Демонтаж цементно-песчаной стяжки (δ≈50мм, γ=1800 кг/м^3)	м^2 / т	5,16 / 0,46	лифт №3
Демонтаж цементно-песчаной стяжки (δ≈50мм, γ=1800 кг/м^3)	м^2 / т	5,15 / 0,46	лифт №4
Демонтаж бетонных колонн (γ=2400 кг/м^3)	м^3 / т	0,144 / 0,35	лифт №3
Демонтаж бетонных колонн (γ=2400 кг/м^3)	м^3 / т	0,144 / 0,35	лифт №4
Демонтаж стремянки в приямке (2 шт.)	кг	16,0	
Работы в приямке(лифт №13)			
Демонтаж цементно-песчаной стяжки (δ≈50мм, γ=1800 кг/м^3)	м^2 / т	5,67 / 0,51	
Демонтаж стремянки в приямке	кг	8,0	

Виды и количество образовавшихся отходов уточняются по факту их образования.

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв. №подл.

Изм	Кол.	Лист	Ndокум	Подп	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Пров.		Полякова			08.26
Н. контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С261102608-АС

«Капитальный ремонт лифтов здания главного корпуса Северного железнодорожного вокзала, пешеходного тоннеля под конкорсом по адресу: г. Минск, пл. Привокзальная, 5, ул. Вокзальная, 26В»

Стадия	Лист	Листов
С	21	

Ведомость демонтажных работ

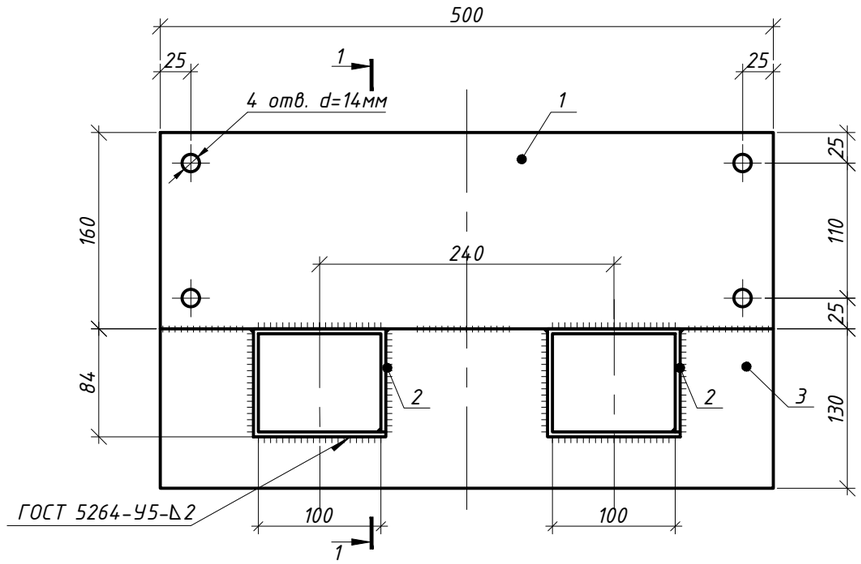
ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

ГОМЕЛЬЛИФТ

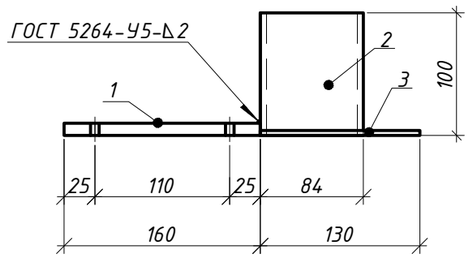
Копировал

Формат А4

Комплект бортиков БОС-1 с закладной ОС для пропусков канатов в МП



1-1



Спецификация расхода материалов и изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Комплект бортиков БОС-1		8,46	
1		Лист Б-ПН-10,0 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772 500х160	1	6,28	
2		Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772 370х100	2	0,58	
3		Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772 500х130	1	1,02	

1. Перед нанесением защитных покрытий металлические конструкции очистить от ржавчины и окалины до 3-ей степени очистки по ГОСТ 9.402.
2. После очистки металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465 в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129.
3. Сварочные работы вести электродами Э-42 ГОСТ 9467. Сварочные швы должны отвечать требованиям ГОСТ 5264, СТБ 2174. Сварочные швы выполнить по контуру прилегания деталей сплошным швом. Детали поз. 1,2,3 монтировать плавящимся электродом в среде углекислого газа. Толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Проверил		Полякова			08.26
Н.контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С.261102608-АС.И-БОС-1

Бортик ограничителя скорости БОС-1

Лит.	Масса	Масштаб
С	8,46	

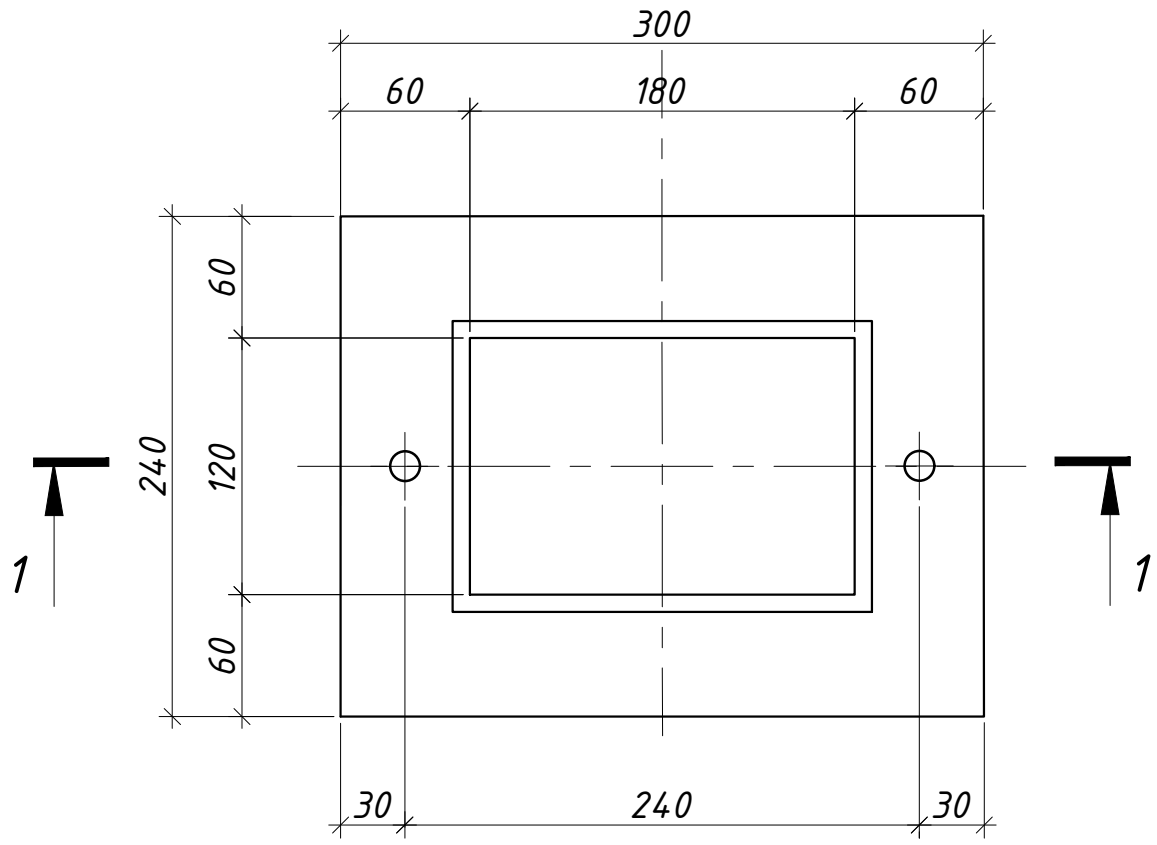
Лист 1 | Листов

ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

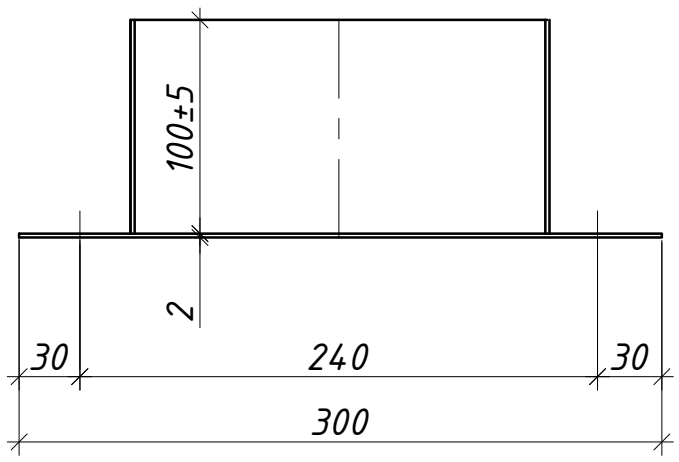
Копировал | Формат А3

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Бортик БЛ-1



1-1



1. *Размеры для справок.
2. Бортик лебёдки собирается сварочными швами при монтаже лебёдки. Сварочные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42А ГОСТ 9467-75. Толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Покрытие-грунтовка ГФ-021 в два слоя (выполнить после сборки).

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Проверил		Полякова			08.26
Н.контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С.261102608-АС.И-БЛ-1

Бортик лебёдки БЛ-1
(комплект бортиков лебёдки)

Лит.	Масса	Масштаб
С	1,85	

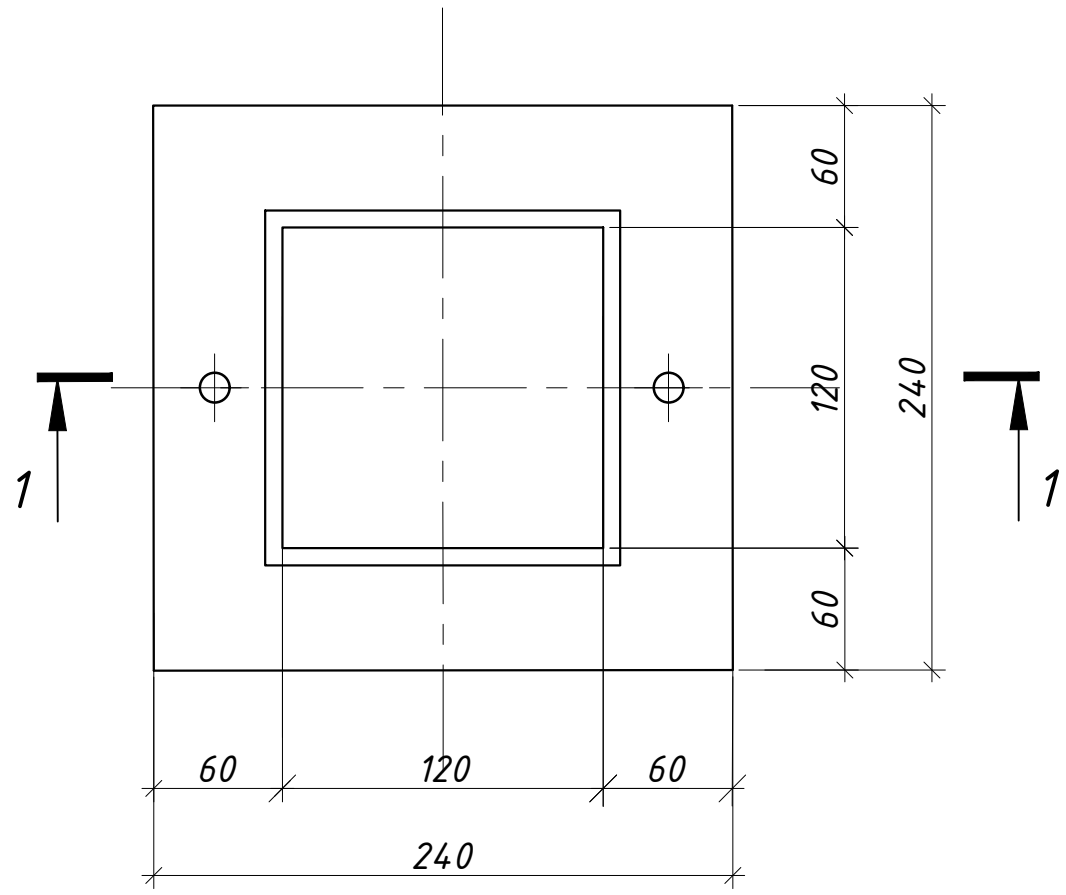
Лист 2 Листов

Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19904-2015 / Ст.3 Сп ГОСТ 16523-89

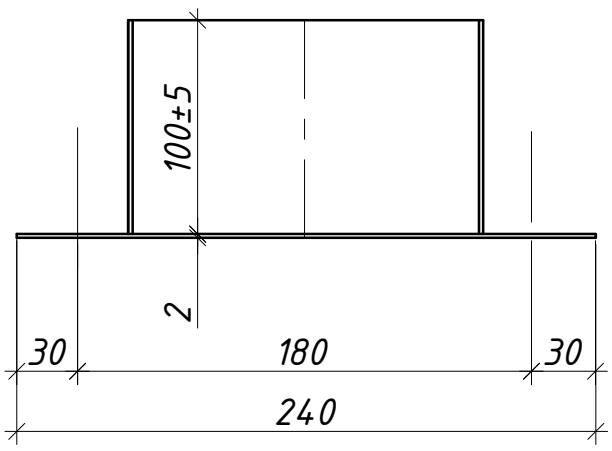
ЗАО «Гомельлифт»
Управление проектирования
ГОМЕЛЬЛИФТ

Формат А4

Бортик БЛ-2



1-1



1. *Размеры для справок.
2. Бортик лебёдки собирается сварочными швами при монтаже лебёдки. Сварочные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42А ГОСТ 9467-75. Толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Покрытие-грунтовка ГФ-021 в два слоя (выполнить после сборки).

Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Проверил		Полякова			08.26
Н.контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С.261102608АС.И-БЛ-2

Бортик лебёдки БЛ-2
(комплект бортиков лебёдки)

Лит.	Масса	Масштаб
С	1,38	

Лист 3 Листов

Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19904-2015 / Ст.3 Сп ГОСТ 16523-89

ЗАО «Гомельлифт»
Управление проектирования
ГОМЕЛЬЛИФТ

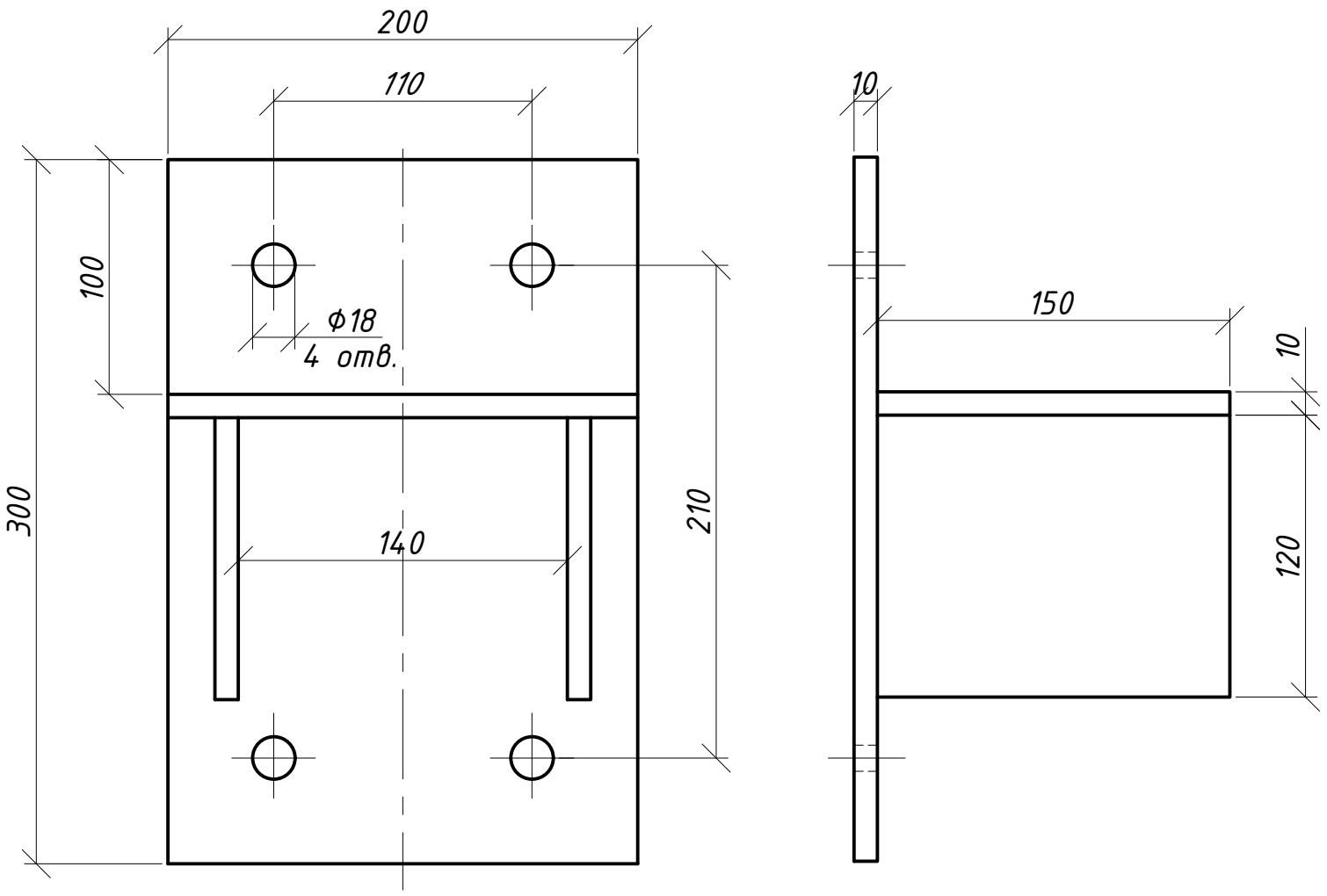
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А4

Кронштейн КО-1



1. *Размеры для справок.
2. Конструкция сварная. Сварочные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 катетом не менее 5мм по контуру прилегания деталей. Сварочны швы сплошные.
3. Покрытие-грунтовка ГФ-021 в два слоя (выполнить после сборки).
4. Толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Проверил		Полякова			08.26
Н.контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С.261102608АС.И-КО-1

Кронштейн опорный КО-1

Лит.	Масса	Масштаб
С	9,9	

Лист 4 Листов

ЗАО «Гомельлифт»
Управление проектирования

ГОМЕЛЬЛИФТ

Формат А4

Рама подлебедочная РП-1

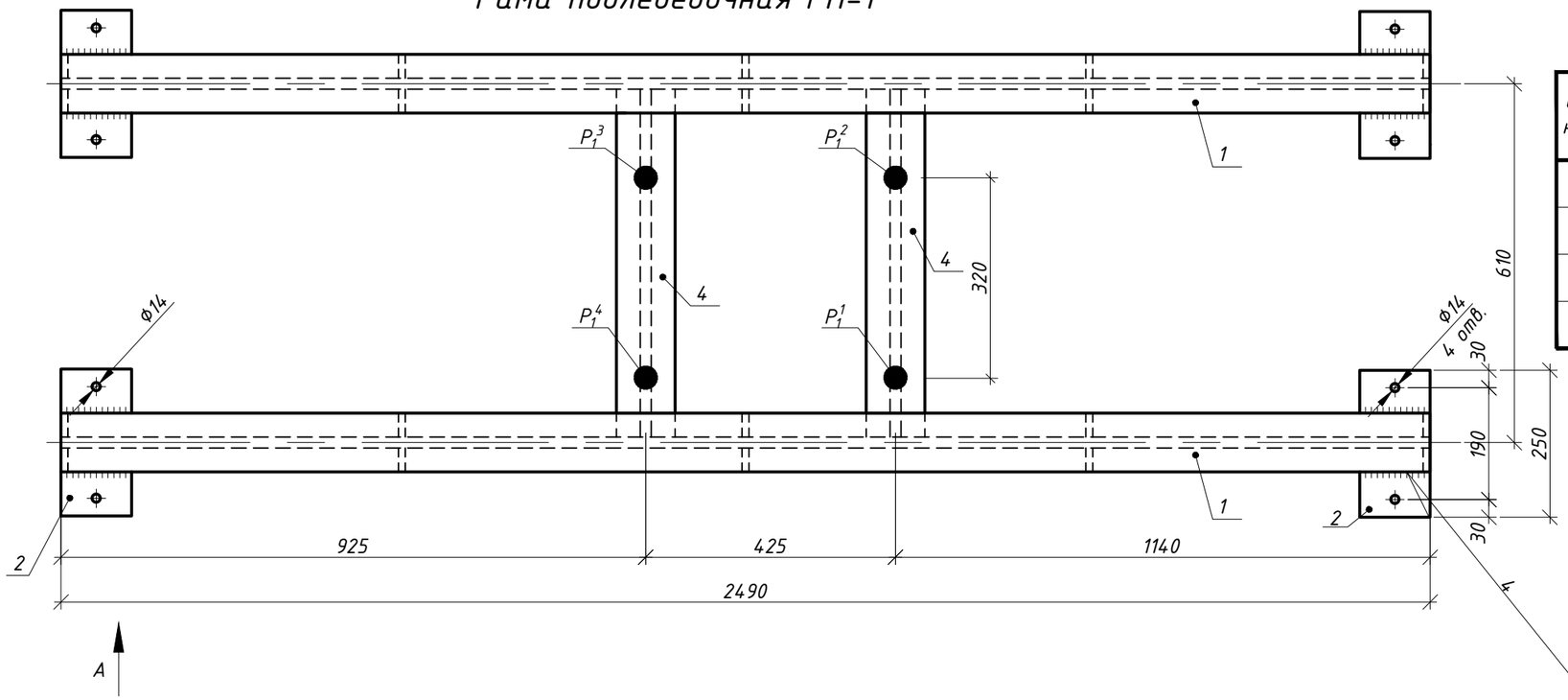
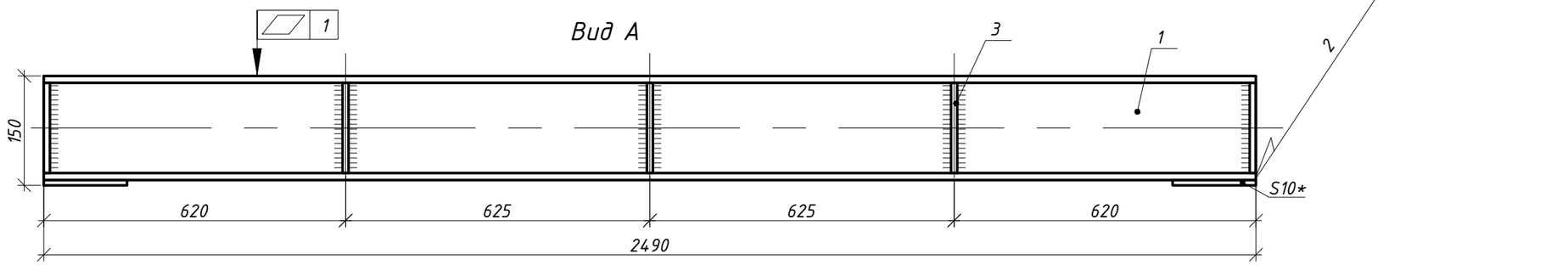


Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки ПВБ 1010К1

Обознач. нагрузки	Величина нагрузки, Н	Обознач. нагрузки	Величина нагрузки, Н
	Постоянные нагрузки		Аварийные нагрузки
P_1^1	11000	P_1^1	23000
P_1^2	15000	P_1^2	36000
P_1^3	15000	P_1^3	32000
P_1^4	10000	P_1^4	17000



1. *Размеры для справок.
2. Сборку балок выполнить в машинном помещении сварным швом по ГОСТ 5264-80-С28-40/100.
3. Поверхность рамы зачистить от ржавчины и окалины, обезжирить, обработать преобразователем ржавчины и покрыть грунтовкой ГФ-021 в два слоя.

Спецификация материалов

Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
1	Двутавр $\frac{18\ ГОСТ\ 8239-89}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ L=2490±10	2	45,82	131,88
2	Лист $\frac{Б-ПН-10,0\ ГОСТ\ 19904-90}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ LxB=120x250	4	2,36	
3	Лист $\frac{Б-ПН-6,0\ ГОСТ\ 19904-90}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ LxB=170x50	20	0,40	
4	Двутавр $\frac{18\ ГОСТ\ 8239-89}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ L=600±10	2	11,4	

Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разраб.		Полякова			08.26
Проверил		Полякова			08.26
Н.контр.		Василевский			08.26
Утвердил		Громацкая			08.26

ГЛ.С.261102608-АС.И-РП-1

Рама подлебедочная РП-1

Лит.	Масса	Масштаб
С	131,88	

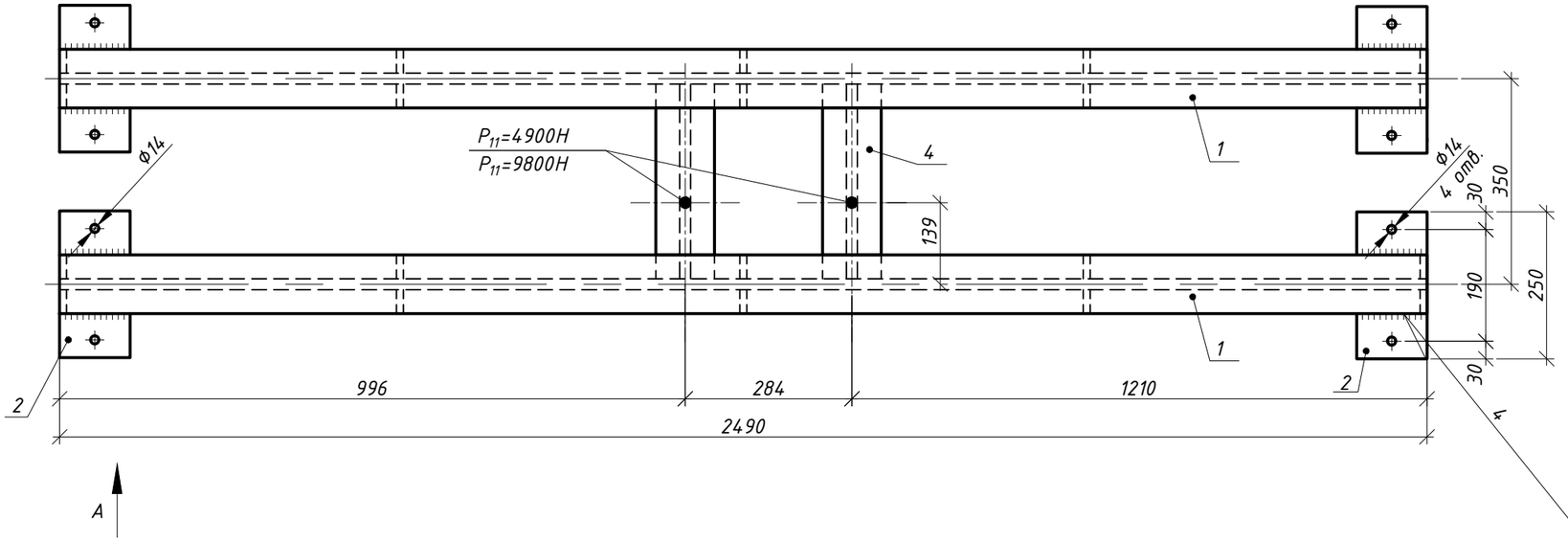
Лист 5 | Листов

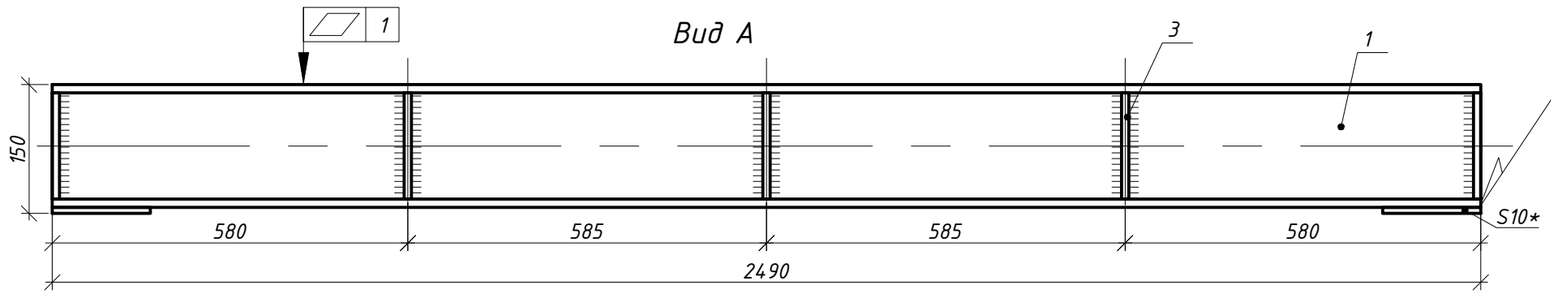
ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3

Рама подлебедочная РП-2





1. *Размеры для справок.
2. Сборку балок выполнить в машинном помещении сварным швом по ГОСТ 5264-80-С28-40/100.
3. Поверхность рамы зачистить от ржавчины и окалины, обезжирить, обработать преобразователем ржавчины и покрыть грунтовкой ГФ-021 в два слоя.

Спецификация материалов

Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
1	Двутавр $\frac{18\ ГОСТ\ 8239-89}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ L=2490±10	2	45,82	120,88
2	Лист $\frac{Б-ПН-10,0\ ГОСТ\ 19904-90}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ LxB=120x250	4	2,36	
3	Лист $\frac{Б-ПН-6,0\ ГОСТ\ 19904-90}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ LxB=170x50	20	0,40	
4	Двутавр $\frac{18\ ГОСТ\ 8239-89}{С245\ ГОСТ\ 27772-2015}$ L=320±10	2	5,9	

Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подпись	Дата	ГЛ.С.261102608-АС.И-РП-2			
							Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Полякова			08.26	Рама подлебедочная РП-2	С	120,88	
Проверил		Полякова			08.26		Лист 6	Листов	
Н.контр.		Василевский			08.26	ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования			
Утвердил		Громацкая			08.26				

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3